

RESOCONTO DEL PROGETTO



CLIENTE

Bürck Rohstoffhandel & Recycling GmbH

PROGETTO

Riciclaggio del vetro: separazione dei materiali estranei attraverso scariche di aria compressa

PRODOTTI BOGE UTILIZZATI

5 compressori a vite
1 unità di comando principale



CONDIZIONI ESTREME!

Compressori BOGE nel riciclaggio del vetro

Il riciclaggio del vetro consente un notevole risparmio di energia e materie prime. Il Gruppo Bürck gestisce un impianto di riciclaggio del vetro ad Achern dal 1984, e l'aria compressa BOGE è un punto di riferimento fisso di tale impianto dal 1991.

Il lavoro è impegnativo: occorre fornire più di 1300 getti di aria compressa per separare le sostanze estranee dal vetro frantumato e poter selezionare i pezzi. Ciò è possibile attraverso rapide e precise scariche di aria compressa che permettono di



Operiamo alla Bürck dal 1991 – compressori a vite BOGE

allontanare un quantitativo complessivo di oltre 10.000 oggetti. L'impianto lavora su tre turni per sei giorni alla settimana, il che richiede il massimo delle prestazioni dai compressori. Tutto ciò avviene in un ambiente tutt'altro che facile, dal momento

che l'aria è saturata di minuscole particelle di vetro e quarzo.

I compressori BOGE affrontano queste condizioni particolarmente difficili da oltre vent'anni. Uno dei compressori, un compressore a vite della linea VLEA 90, con sistema di controllo Servatron e una quota di fornitura di 15.7 m³/min, è operativo dal 1991 ed è attualmente impiegato come backup. Quattro moderni compressori a vite e un'unità di controllo principale si occupano di buona parte del lavoro.

Questo progetto costituisce un eccellente esempio del funzionamento equilibrato, efficiente e affidabile dei compressori BOGE anche nelle condizioni più difficili. E la storia è tutt'altro che finita!



Compressore a vite della linea SD con una quota di fornitura di 9 m³/min

INFO PROGETTO

> LA SFIDA

Nell'impianto di selezione Bürck sono utilizzati più di 1300 getti di aria compressa per separare le sostanze estranee dal vetro frantumato. Questo è uno dei settori più difficili in cui i compressori possono venire utilizzati, dal momento che l'aria aspirata contiene innumerevoli e minuscole particelle di vetro e quarzo.

> LA SOLUZIONE BOGE

Quattro compressori a vite identici della linea SD 90, ognuno con una quota di fornitura di 9 m³/min alimenta le valvole e i getti. Un'unità di comando principale della linea MCS 8 assicura che sia prodotta solo la quantità di aria compressa richiesta. Vi è inoltre un compressore a vite della linea VLEA 90 che opera in modo affidabile con funzione di backup sin dal 1991.

> RISULTATO

Una soluzione di aria compressa con livelli di efficienza estremamente elevati che continua ad operare in modo affidabile anche nelle condizioni più difficili.

Per maggiori informazioni sul gruppo Bürck: www.buerck-achern.de/en