

RAPPORT DE PROJET



CLIENT

Design Factory GmbH, Allemagne

PROJET

Air comprimé sec et exempt d'huile destiné au traitement d'acier inoxydable

PRODUITS BOGE UTILISÉS

4 compresseurs à vis (1 x S 61-2, 2 x S 125, 1 x S 125-2 avec DUOTHERM), un sécheur par adsorption DAV 300, un adsorbant à charbon actif DCZ 341, un microfiltre, un système de commande générale airtelligence PROVIS



L'AIR COMPRIMÉ DE BOGE OFFRE DES PERFORMANCES ÉCLATANTES! Design Factory GmbH choisit les systèmes BOGE pour optimiser son usine

L'entreprise Design Factory GmbH (CMB) est experte dans la production de revêtements en acier inoxydable et en matériaux non-ferreux d'une qualité exceptionnelle. D'ailleurs, ce n'est pas un hasard si elle compte des clients prestigieux dans toute l'Europe. En raison de ses processus de finition créatifs, Design Factory GmbH a besoin de quantités d'air comprimé élevées et de très haute qualité.

Avant l'optimisation de l'usine, menée par l'adoption des systèmes BOGE, l'air comprimé produit comportait toujours de l'huile et de l'humidité, tout comme la surface des produits. Le matériau de décapage utilisé en est la raison. Par conséquent, des dommages immédiats ont été infligés aux produits, ce qui a nécessité de nouvelles procédures de retraitement coûteuses. La sûreté du système de production existant (sans redondance) et l'efficacité énergétique laissaient quant à elles énormément à désirer.

BOGE a refaçonné l'usine à sa manière, de façon à garantir un air comprimé contenant une quantité d'huile résiduelle très faible (0,01 mg/m³) et un point de rosée sous pression d'au moins -25°C. Cette solution permet d'éviter tout contact entre le produit et l'huile ou l'humidité. Deux compresseurs conçus

par un autre fabricant ont été remplacés par deux compresseurs à vis BOGE de type S 61-2 et S 125-2, afin de produire les 8 bar d'air comprimé requis et d'offrir un volume maximal d'environ 60 m³.

Un sécheur par adsorption DAV 300 S a également été installé afin de garantir une qualité de séchage maximale. L'air comprimé reste exempt d'huile grâce à l'action de l'adsorbant à charbon actif DCZ 341 et à celle du microfiltre.

Le système de commande générale airtelligence Provis sélectionne la combinaison de compresseurs la plus efficace sur le plan énergétique et la mieux adaptée à chaque besoin. Il se charge également de réduire les procédures de commutation autant que possible, afin de minimiser les temps d'arrêt. Étant donné que les deux compresseurs à vis sont équipés d'un système de récupération de la chaleur DUOTHERM de BOGE, une grande partie de l'air comprimé est convertie en chaleur et sert à chauffer la salle de production.

Résultat : l'usine bénéficie d'un air comprimé propre, fiable et très efficace, qui permet non seulement à l'acier inoxydable, mais aussi aux personnes responsables de l'optimisation de Design Factory GmbH, de briller.

INFORMACIÓN EL PROYECTO

> LE DÉFI

Design Factory GmbH a besoin de grandes quantités d'air comprimé extrêmement propre afin de réaliser le polissage et le décapage de l'acier inoxydable. Par le passé, de l'huile et de l'humidité issues de l'air ambiant étaient présentes dans l'air comprimé, et endommageaient les produits. La sûreté de la production d'air et l'efficacité énergétique générale du système laissaient également à désirer.

> LA SOLUTION BOGE

Les deux compresseurs à vis S 61-2 et S 125-2 produisent la quantité d'air comprimé requise de manière fiable. Un sécheur par adsorption DAV 300 S et un adsorbant à charbon actif DCZ 341 assurent une qualité d'air maximale. Le système de commande générale et le système de récupération de chaleur intégré DUOTHERM optimisent quant à eux l'efficacité énergétique du système.

> RÉSULTAT

Un système de production d'air comprimé propre, fiable et efficace de marque BOGE!

Pour obtenir davantage d'informations sur Design Factory GmbH, veuillez consulter le site internet de l'entreprise: www.designfactory-cmb.de