

RESOCONTO DEL PROGETTO



CLIENTE

Design Factory GmbH, Germania

PROGETTO

Aria compressa asciutta e priva di olio per il trattamento dell'acciaio inossidabile

PRODOTTI BOGE UTILIZZATI

4 compressori a vite (1 x S 61-2, 2 x S 125, 1 x S 125-2 con DUOTHERM),
 1 essiccatore ad adsorbimento DAV 300S,
 1 adsorbitore a carbonio attivo DCZ 341,
 microfiltro, 1 sistema di comando
 airtelligence PROVIS



UN'ARIA COMPRESSA CHE LUCIDA A SPECCHIO! La Design Factory GmbH opta per i sistemi BOGE per l'ottimizzazione dei suoi impianti

L'azienda Design Factory GmbH (CMB) è esperta nella produzione di eccezionali superfici di design in acciaio inossidabile e metalli non ferrosi e fornisce prodotti a clienti rinomati in tutta Europa. Per i suoi creativi processi di finitura, la Design Factory GmbH richiede grandi quantità di aria compressa di elevata qualità.

Prima che l'impianto fosse ottimizzato utilizzando i sistemi BOGE, l'olio e l'umidità si facevano continuamente strada nell'aria compressa, attraverso i materiali per la sabbiatura, sulla superficie del prodotto, causando danni immediati. Erano pertanto necessarie costose procedure di ri-lavorazione. La sicurezza della fornitura del sistema esistente (senza ridondanza) e l'efficienza energetica complessiva lasciavano molto a desiderare.

BOGE ha progettato nuovamente l'impianto garantendo sin dall'inizio che l'aria compressa avesse un contenuto di olio residuo inferiore a 0,01 mg/m³ e un punto di rugiada in pressione di almeno -25° C.

Questa soluzione assicurava che né l'olio né l'umidità entrassero in contatto con il prodotto.

Due compressori realizzati da un altro produttore sono stati quindi sostituiti con due compressori a vite BOGE, della serie S 61-2 e S 125-2, per fornire la quantità di aria compressa necessaria a 8 bar e a un volume massimo di 60 m³ circa.

È stato installato un essiccatore ad adsorbimento DAV 300S al fine di garantire la massima essiccazione. L'aria compressa è mantenuta priva di olio grazie all'adsorbitore a carbonio attivo DCZ 341 e al microfiltro.

Un sistema di comando airtelligence PROVIS individua la combinazione di compressori a maggior efficienza energetica per ogni specifica esigenza mentre svolge il minor numero possibile di procedure di commutazione in modo da ridurre al minimo il tempo di inattività. Dal momento che i due compressori a vite sono dotati di un sistema integrato di recupero del calore DUOTHERM BOGE, gran parte dell'energia utilizzata per generare aria compressa viene convertita in calore e utilizzata per riscaldare il reparto di produzione.

Il risultato: una produzione ad alta efficienza di aria compressa pulita e affidabile, che consente non solo alle lamiere in acciaio inossidabile di brillare, ma anche ai responsabili per l'ottimizzazione della Design Factory GmbH di eccellere.

INFO PROGETTO

> LA SFIDA

Design Factory GmbH necessita di grandi quantità di aria compressa estremamente pulita per la lucidatura e la sabbiatura dell'acciaio inossidabile. In passato, l'olio e l'umidità dell'aria, presenti nell'ambiente, si faceva continuamente strada nell'aria compressa, con conseguenti danni ai materiali. La sicurezza della fornitura e l'efficienza energetica complessiva del sistema lasciavano molto a desiderare.

> LA SOLUZIONE BOGE

Due compressori a vite della serie S 61-2 e S125-2, forniscono in modo affidabile la quantità necessaria di aria compressa. Un essiccatore ad adsorbimento DAV 300S e un adsorbitore a carbonio attivo DCZ 341, garantiscono la massima qualità dell'aria compressa. Un sistema di comando airtelligence PROVIS e il sistema integrato di recupero del calore DUOTHERM ottimizzano l'efficienza energetica del sistema.

Un sistema fornitura di aria compressa pulita, affidabile ed efficiente grazie a BOGE!

Maggiori informazioni sulla Design Factory GmbH sono disponibili all'indirizzo: www.designfactory-cmb.de