

RESOCONTO DEL PROGETTO



CLIENTE

Cantina Fanagoria, Russia

PROGETTO

Aria compressa per la produzione e l'imbottigliamento di vini e alcolici

PRODOTTI BOGE UTILIZZATI

1 compressore a vite della serie SD 15-350*, 1 compressore a vite della serie SD 20-750*

* dotati di essiccatore a ciclo frigorifero integrato



ARIA COMPRESSA DI QUALITÀ SUPERIORE! I compressori BOGE conquistano la cantina Fanagoria in Russia

L'azienda JSC APF "Fanagoria" è una delle vinerie leader in Russia. Su un'estensione di oltre 2.300 ettari, l'azienda coltiva e pressa i vitigni più famosi e apprezzati al mondo, producendo più di 20 milioni di litri di vino ogni anno – un quantitativo destinato ad aumentare in futuro. Inoltre, alla Fanagoria, vengono prodotti otto diversi tipi di brandy. Gli eccellenti vini della Fanagoria richiedono un'aria compressa della più elevata qualità – dopotutto per le varie fasi del processo di produzione di questa rinomata cantina a livello internazionale è fondamentale poter fare affidamento su una fornitura di aria compressa assolutamente affidabile. L'azienda si affida dunque a Boge



Garantito da BOGE: l'impianto di imbottigliamento della cantina Fanagoria

da diversi anni a questa parte. BOGE ha consigliato l'utilizzo combinato di due compressori a vite con essiccatore a ciclo frigorifero integrato: un compressore BOGE della serie SD 15-350 garantisce aria compressa con lo scopo di introdurre azoto nei serbatoi dove è contenuto il vino per proteggerlo dall'ossidazione e la putrefazione nonché per prevenire l'entrata dei batteri. Solo in questo modo può essere mantenuta la qualità dei vini durante tutto il lungo periodo di invecchiatura. Un compressore BOGE aggiuntivo della serie SD 20-750 garantisce la fornitura di aria compressa al vino e all'impianto di imbottigliamento del vino frizzante.



La migliore aria compressa per il migliore dei vini: BOGE e Fanagoria sono una squadra vincente

INFO PROGETTO

> LA SFIDA

Per l'introduzione di azoto all'interno dei serbatoi dove è contenuto il vino e per azionare l'impianto d'imbottigliamento, questa cantina russa necessita di una fornitura d'aria compressa sicura, efficiente e affidabile.

> LA SOLUZIONE BOGE

Due compressori a vite della serie SD 15-350 e SD 20-750 forniscono la quantità desiderata di aria compressa e garantiscono la sicurezza dei processi produttivi e un'efficienza energetica ottimale.

> RISULTATO

Grazie a un'affidabile fornitura di aria compressa, la Fanagoria produce oltre 20 milioni di litri di vino all'anno - un quantitativo destinato ad aumentare in futuro!

Per maggiori informazioni sulla Fanagoria: www.fanagoria.ru