

## RAPPORT DE PROJET



## CLIENT

KSI – Klaus Stahl Industrielackierungen GmbH

## PROJET

Système à air comprimé destiné aux systèmes de revêtement industriels

## LES PRODUITS BOGE UTILISÉS

3 compresseurs à vis (S 100, 2 61-2, SF 100-2), un système de commande générale **airtelligence** provis



## AVEC BRIO!

### KSI réduit ses coûts grâce à BOGE

KSI (pour Klaus Stahl Industrielackierungen GmbH) est une entreprise familiale de taille moyenne, basée dans la ville allemande de Schifferstadt. Spécialisée dans le revêtement et la peinture industriels, l'entreprise s'est faite un nom en Allemagne et même au-delà. Elle réalise des revêtements d'acier ou d'aluminium galvanisés sous la forme de poudre, de peinture liquide, de tampographie et de peinture par électrophorèse. Afin d'augmenter la fiabilité et l'efficacité de la production d'air comprimé, l'entreprise a choisi de travailler avec BOGE.

Après avoir effectué une analyse précise des besoins de l'entreprise, BOGE a présenté un système complet à KSI. Ce dernier comprenait deux compresseurs, le premier appartenant à la Série S 100 et l'autre à la Série S 61-2, ainsi qu'un compresseur avec variateur de fréquence SF 100-2. L'action combinée de ces compresseurs est coordonnée de façon optimale par le système de commande générale airtelligence provis de BOGE. Couplée à un compresseur doté d'un variateur de fréquence, la configuration générale permet de régler la flexibilité du débit du compresseur, afin de répondre aux besoins réels et de garantir une efficacité de fonctionnement optimale à tout moment.

Dans le cadre du processus d'optimisation, l'équipe BOGE a également réussi à éliminer les risques de fuites existant dans l'ancien système. De plus, la pression maximale a été ramenée de 9,6 bar à 8,5 bar. Le système de récupération de la chaleur, déjà utilisé depuis un moment, a également été intégré au nouveau système.

Toutes ces mesures combinées ont engendré une économie de 10 000 kW par mois. Avec un prix du kW s'élevant à 0,11 euro, les économies annuelles réalisées par KSI s'élèvent à 13 200 euros. Cet exemple montre clairement qu'un système BOGE peut être rentabilisé très rapidement!



Compresseur à vis à lubrifié avec variateur de fréquence SF 100-2

#### INFORMATIONS RELATIVES AU PROJET

##### > LE DÉFI

L'entreprise KSI, spécialisée dans le revêtement industriel, avait besoin d'un nouveau système de production d'air comprimé. Ce dernier devait être fiable et exploiter entièrement toutes les possibilités d'amélioration de l'efficacité.

##### > LA SOLUTION BOGE

Après une analyse précise des conditions de fonctionnement, un système sur mesure a été mis au point. Son objectif: permettre de réaliser des économies importantes lors de la production d'air comprimé.

##### > LE RÉSULTAT

**L'harmonisation optimale de tous les composants, l'élimination des fuites existant dans l'ancien système et une pression maximale de 8,5 bar (contre 9,6 par le passé) ont permis de réaliser plus de 13 000 euros d'économies par an.**

Pour obtenir davantage d'informations sur KSI (Klaus Stahl Industrielackierungen GmbH) vous rendre sur le site de l'entreprise: [www.stahlgbh.com](http://www.stahlgbh.com)