

INFORME DE PROYECTO



CLIENTE

Fonti di Vinadio Spa

PROYECTO

Aire comprimido para la fabricación de botellas de agua mineral PET (Polyethylenterephthalat - tereftalato de polietileno)

EQUIPOS BOGE EN FUNCIONAMIENTO

9 compresores de tornillo sin aceite BOGE SO (1x SO 269, 2x SO 430, 6x SO 480)



¡LA FUENTE DEL ÉXITO! Nueve compresores BOGE abastecen a Fonti di Vinadio Spa

La historia del agua mineral Sant' Anna es una historia de éxito italiana. El agua de alta calidad desde el corazón de los Alpes del Piemonte es valorada por su pureza y su contenido de minerales de alta calidad – no en último término, el agua es por tanto especialmente adecuada para recién nacidos. El fabricante Fonti di Vinadio Spa, con su presidente y director general Alberto Bertone a la cabeza, también exige altos requisitos de calidad a sus plantas de producción, sin ninguna excepción, las cuales son accionadas – entre otros – por compresores de tornillo BOGE sin aceite.

Las dimensiones de la planta de Vinadio son impresionantes: el edificio tiene más de 60 000 m², y una red de tuberías de 400 kilómetros extraordinariamente limpias transportan el agua desde la fuente hasta las 10 líneas de llenado. El agua se acumula en 11 depósitos de acero, y su capacidad es enorme: 1 millón de litros.

El proceso de fabricación, llenado y transporte de las botellas se controla de forma totalmente automatizada. Aquí nada funciona sin aire comprimido: Por esta razón, nueve compresores de tornillo SO eficaces garantizan un suministro adaptado a las necesidades. En Fonti di Vinadio Spa, el aire comprimido de BOGE se utiliza al 90 por ciento para la producción de botel-

las PET. El porcentaje restante se usa en otras áreas de manipulación de material.

El agua mineral es un producto sensible, y por ello, se da por supuesta la aplicación de los máximos niveles de calidad. La planta completa de Vinadio cuenta con la certificación según DIN ISO 9001:2000. Naturalmente, para los procesos sólo se toma en consideración aire comprimido sin aceite, y ello fue determinante para elegir la serie SO de BOGE, que se caracteriza por su fiabilidad y eficacia. Con esta elección, Fonti di Vinadio Spa sigue obteniendo excelentes resultados: 7,5 millones de botellas salen diariamente de la planta de producción, de forma que la historia de éxito continúa paso a paso.

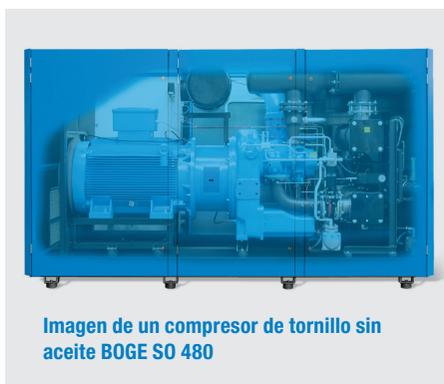


Imagen de un compresor de tornillo sin aceite BOGE SO 480

INFORMACIÓN DE PROYECTO

> EL RETO

En la planta de agua mineral de Fonti di Vinadio Spa en Italia trabajan diez líneas de producción con una capacidad de 310.000 botellas por hora. Para ello se necesitan grandes cantidades de aire comprimido sin aceite.

> LA SOLUCIÓN BOGE

Nueve compresores de tornillo de la serie SO garantizan un suministro de aire comprimido adaptado a las necesidades.

> EL RESULTADO

En la planta ultramoderna pueden producirse 7,5 millones de botellas al día – según los últimos avances de la técnica, también en temas de aire comprimido.

Para más información sobre Fonti di Vinadio Spa, véase: www.santanna.it