

RAPPORT DE PROJET



CLIENT

Fonti di Vinadio Spa

PROJET

Air comprimé destiné à la production de bouteilles PET

PRODUITS BOGE UTILISÉS

9 compresseurs à vis exempts d'huile BOGE SO (1 x SO 269, 2 x SO 430, 6 x SO 430)



UNE SOURCE DE SUCCÈS! Neuf compresseurs BOGE permettent à l'entreprise Fonti di Vinadio Spa de réaliser des performances exceptionnelles

L'histoire de l'eau minérale italienne Sant'Anna relève de la « success story ». Cette eau de grande qualité, issue du cœur des Alpes piémontaises, est très estimée en raison de sa pureté et de sa haute teneur en minéraux, ce qui la rend particulièrement adaptée aux nouveau-nés. Fonti di Vinadio Spa est dirigée par Alberto Bertone, qui cumule les casquettes de président et de PDG. Il exige que les normes qualitatives les plus strictes soient respectées par ses équipements de production, dont certains sont alimentés en air comprimé par les compresseurs à vis exempts d'huile de BOGE.

La taille de l'usine Vinadio est impressionnante : la propriété couvre une zone de plus de 60 000m², alors qu'un réseau de conduits ultra-propres de 400 km emmène l'eau de sa source vers dix lignes de mise en bouteille. L'eau est récoltée dans 11 cuves en acier dont la capacité totale atteint le million de litres.

La production, le soutirage et le transport des bouteilles s'effectuent de manière entièrement automatique et nécessitent de l'air comprimé. C'est pourquoi neuf compresseurs à vis SO sont utilisés afin de répondre à ces besoins. Au sein de Fonti di Vinadio Spa, 90 % de l'air comprimé fourni par BOGE est utilisé pour la

production de bouteilles PET. L'air comprimé restant est utilisé pour la manutention de matériaux.

En raison de la présence de denrées alimentaires sensibles, comme l'eau minérale, le respect des normes qualitatives les plus strictes est essentiel. Toute l'usine Vinadio répond aux critères établis par la norme ISO 9001:2000. L'air comprimé utilisé doit bien entendu être exempt d'huile. Par conséquent, la gamme de compresseurs fiables et efficaces SO de BOGE représente le choix idéal. Fonti di Vinadio Spa ne regrette absolument pas son choix, puisque 7,5 millions de bouteilles quittent l'usine de production chaque jour. La success story de l'entreprise franchit un à un les paliers menant à la gloire.

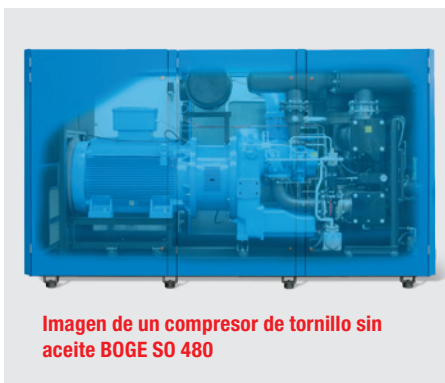


Imagen de un compresor de tornillo sin aceite BOGE SO 480

INFORMATIONS RELATIVES AU PROJET

> LE DÉFI

Dix lignes de mises en bouteille, dont la capacité horaire atteint les 310 000 bouteilles, sont utilisées au sein de l'usine de production d'eau minérale italienne Fonti di Vinadio Spa. Ces performances nécessitent de grandes quantités d'air comprimé.

> LA SOLUTION BOGE

Neuf compresseurs à vis de la gamme SO garantissent une production d'air comprimé adaptée aux besoins réels.

> RÉSULTAT

7,5 millions de bouteilles peuvent être produites par jour dans cette usine ultramoderne, qui utilise une technologie de production d'air comprimé de pointe !

Pour obtenir plus d'informations sur Fonti di Vinadio Spa, n'hésitez pas à vous rendre sur le site de l'entreprise : www.santanna.it