

RESOCONTO DEL PROGETTO



CLIENTE

Xylem Water Solutions

PROGETTO

Aerazione e risciacquo dei tubi a pressione nel trattamento delle acque chiare e delle acque reflue.

PRODOTTI BOGE UTILIZZATI

Compressori della serie SRD con valori di portata compresi fra 200 e 1000 l/min



PIAZZA PULITA! Boge e Xylem tutelano la funzionalità dei tubi a pressione

Xylem Water Solutions offre servizi per la fornitura dell'acqua e delle acque reflue sia alle industrie che agli enti locali. Le loro soluzioni vengono utilizzate nel settore edile come nel drenaggio delle miniere, nel trattamento delle acque reflue nonché nella raccolta del biogas.

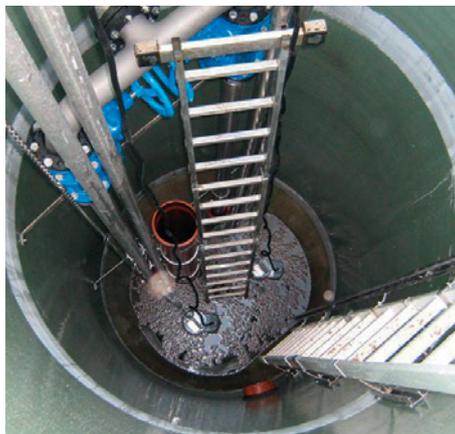
Gli aspetti fondamentali del processo sono la costante aerazione e il risciacquo delle tubazioni a pressione. Ciò previene la putrefazione anaerobica e la formazione di depositi e biofilm, che possono causare sgradevoli odori.

Più di 250 000 stazioni Xylem di drenaggio a pressione sono utilizzate in tutto il mondo per

l'aerazione e il risciacquo del sistema fognario. L'energia a loro necessaria viene prodotta dai compressori BOGE.

L'energia erogata da questi compressori dipende dalle dimensioni delle tubazioni coinvolte: Xylem utilizza la serie flessibile BOGE SRD la quale fornisce tra i 200 e 1000 l/min e possiede un motore con una potenza nominale compresa fra 1.5 e 6.3 kW.

Queste soluzioni hanno avuto successo in tutto il mondo, comprovando che BOGE e Xylem insieme formano un'ottima squadra.



Condotta fognaria con vari impianti per il drenaggio a pressione.



INFO PROGETTO

> LA SFIDA

Le tubazioni in pressione che trasportano acqua e fanghi fognari devono essere costantemente aerate e risciaquate al fine di contrastare cattivi odori e depositi. Questa operazione viene eseguita utilizzando aria compressa proveniente da compressori specificatamente progettati per questo tipo di applicazione.

> LA SOLUZIONE BOGE

I sistemi personalizzati ad aria compressa per installazioni all'aperto con valori di portata compresi tra 200 e 1 000 l/m agiscono da protezione contro la putrefazione anaerobica, accumuli di biofilm, cattivi odori e depositi presenti nei sistemi di trasmissione fognaria.

> RISULTATO

Soluzioni efficienti, collaudate e affidabili in servizio in più di 1.000 luoghi in tutto il mondo.

Per maggiori informazioni sul gruppo Xylem: www.xylemwatersolutions.com