### PRESSEINFORMATION

**BOGE präsentiert Grundrahmenanlagen auf der Hannover Messe**

**Maßgeschneidert und flexibel:**

**Druckluftlösungen aus einer Hand**

**Druckluft ist gefragt. Wo aber Standardlösungen spezifischen Kundenanforderungen nicht mehr gerecht werden, ist Flexibilität angesagt: Der Druckluftspezialist BOGE liefert daher maßgeschneiderte Systemlösungen im Anlagenbau. Mehrere Kompressoren oder ganze Druckluftlinien stellt das innovationsgetriebene Familienunternehmen aus Bielefeld in Containern und Grundrahmenanlagen kundenindividuell zusammen. Für Anwender entfallen die komplizierte Planung und umständliche Umbauten vor Ort. Diese Kompetenz im Anlagenbau demonstriert BOGE nun auch auf der Hannover Messe 2019.**

Ein Schraubenkompressor vom Typ C 22-2 mit Zyklonabscheider, Vorfilter, einem BOGE Converter BC 22-2 und Mikrofilter, allesamt mit 500-Liter-Druckluftbehälter und Ölwassertrennsystem: Besuchern der Hannover Messe fällt am Stand von BOGE (Halle 26, Stand B56) die kompakt zusammengestellte Druckluftanlage ins Auge. Auf solchen Grundrahmenanlagen und in Containern kombiniert der Druckluftexperte aus Bielefeld mehrere Kompressoren, Trockner und Filter oder stellt ganze Druckluftlinien je nach Kundenwunsch zusammen: Dadurch entfällt für den Anwender die komplizierte räumliche Planung beim Aufbau eines Druckluftsystems aus mehreren Einzelkomponenten. Container eignen sich zudem für Außengelände – wo sie die Anlagen vor fremdem Zugriff sowie vor extremen Wetterbedingungen wie etwa hohen Minusgraden schützen. Bei Bedarf bietet die Containerhülle dank spezieller Lackierung in aggressiven Umgebungen Schutz vor Korrosion. Wertvoller Platz in Innenräumen und Fertigungshallen bleibt unterdessen frei. Die Anwender erhalten dabei von BOGE alles aus einer Hand – von der Planung bis zur betriebsfertigen Aufstellung des Containers.

**Druckluftaufbereitung genau nach Bedarf**

Die auf der Hannover Messe ausgestellte Grundrahmenanlage macht klar, wie flexibel BOGE im Anlagenbau auf die unterschiedlichen Bedarfe seiner Anwender eingeht: So liefert das zusammengestellte System ölfreie Druckluft in höchster Qualität, ermöglicht aber dank eines vor dem BOGE Converter gesetzten Druckluftabgangs auch die Entnahme ölgeschmierter Druckluft. Je nach Qualitätsklasse wird so nur die exakt benötigte Druckluftmenge aufbereitet – bedarfsorientiert und energieeffizient. Verbunden sind alle Komponenten per innovativem Rohrleitungssystem BOGE airficient.

Martin Abt, Leiter Anlagenbau Außendienst bei BOGE, kennt die Ansprüche der Anwender genau: „Mit unseren Grundrahmenanlagen sorgen wir für einen reibungslosen Ablauf zwischen Anlieferung und Inbetriebnahme einer Kompressorstation. So geben wir unseren Kunden Sicherheit bei Projekten, die zum Beispiel zeitkritisch sind, einen hohen Dokumentationsbedarf haben oder wenn das Personal vor Ort fehlt.“ Flexibilität ist für BOGE im Anlagenbau oberstes Gebot: So kann es beispielsweise sein, dass ein herkömmlicher Kompressor mit einem anderen Motor ausgestattet werden soll. Manche Kunden fordern eine spezielle Edelstahlverrohrung oder die Verkabelung mit flammwidrigen Kabeln im Container oder sie geben den Einsatz von Komponenten bestimmter Hersteller vor. Oft ändern sich Projektdetails noch während der Abwicklung. Dann plant BOGE etwa die Position elektrischer Anschlüsse wieder um, damit die gesamte Station am Ende genau so aufgestellt werden kann, wie der Kunde sie braucht.

**Umfang: 3.295 Zeichen inklusive Leerzeichen**

**Stand: 1. April 2019**

**Bild: BOGE Grundrahmenanlage auf der Hannover Messe, Quelle: BOGE KOMPRESSOREN**

**Bildunterschrift:** Nur die exakt benötigte Druckluftmenge wird aufbereitet: Die auf der Hannover Messe ausgestellte Grundrahmenanlage von BOGE liefert ölgeschmierte und ölfreie Druckluft – bedarfsorientiert und energieeffizient.

**Über BOGE**

Mit der Erfahrung von 111 Jahren gehört die BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG zu den ältesten Herstellern von Kompressoren und Druckluftsystemen in Deutschland. Das Unternehmen ist einer der Marktführer. Ob High Speed Turbo-Kompressoren, Schraubenkompressoren, Kolbenkompressoren, Scrollkompressoren, komplette Anlagen oder einzelne Maschinen – BOGE erfüllt unterschiedlichste Anforderungen und höchste Ansprüche. Präzise und qualitätsbewusst. Das international tätige Familienunternehmen beschäftigt 880 Mitarbeiter und wird von Wolf D. Meier-Scheuven geführt. Seinen internationalen Kunden bietet BOGE mit zahlreichen Verkaufsbüros und Tochtergesellschaften einen umfassenden Service. Das Unternehmen liefert seine Produkte und Systeme in weltweit mehr als 120 Länder.

**Unternehmenskontakt**

Ina Rockmann • BOGE KOMPRESSOREN Otto Boge GmbH & Co. KG

Otto-Boge-Straße 1–7 • 33739 Bielefeld

Telefon: +49 (0) 5206 601-5830

E-Mail: I.Rockmann@boge.de • Internet: www.boge.de

**Pressekontakt Agentur**

Marion Ziegler • additiv pr GmbH & Co. KG

Pressearbeit für Logistik, Stahl, Industriegüter und IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • D-56410 Montabaur

Telefon: +49 (0) 2602 95099-14

E-Mail: mz@additiv-pr.de • Internet: www.additiv-pr.de