# 在低操作压力下实现最大能效

**BOGE Low Pressure Turbo 150**

伯格通过新型 Low Pressure Turbo 150 为低压领域的持续节能供气设定了新标准。

**低压网络的操作成本不断降低 – 通过新型 Low Pressure Turbo 150，伯格能够在最高为 4 bar 的操作压力下获得最佳能效值。** **与无油螺杆压缩机相比，低压涡轮机技术出类拔萃，这是由其出色的特性、紧凑型设计和安静运行决定的。压缩机使用 100% 无油压缩空气，尤其适合玻璃生产、养鱼业和化学行业等敏感领域。** **该机器配备持续改善计划服务选项，使其一直处于顶尖水平。伯格为低压领域的持续节能供应设定了新标准。**

生产玻璃包装、运营养鱼场和清洁金属工艺生产线需要大量压力达 4 bar 的压缩空气。BOGE Low Pressure Turbo 150 可让低压网络的运营方降低运行成本。永磁电机、空气导向驱动轴和二级压缩机系统的完美技术结合为低压领域的效率设定的新标准。变频器会让压缩机满足压缩空气要求。整个传动装置可以在没有一滴油的情况下正常工作。生产无油 0 级压缩空气。使用该技术后不易磨损，只需少量维护 – 没有定期换油和更换过滤器的麻烦。Low Pressure Turbo 150 采用紧凑型设计，需要的空间比螺杆压缩机更少。此外，与无油螺杆压缩机相比，此涡轮技术更加安静。

**持续优化带来的持续能效**

在能源方面，压缩空气专家伯格公司一直通过独有的持续改善计划 (CIP) 为 Low Pressure Turbo 150 的用户提供高效的生产能力。坐落于比勒费尔德的家族企业分析客户的机器使用数据，然后确定节能潜力。在此基础上，伯格按照每位客户对功能的具体要求持续为客户研发涡轮技术硬件和软件。成本密集型维修已成为过去 – Low Pressure Turbo 150 的性能在不断改进。无需支付产品优化成本。因为客户和伯格共享能源节约成本。最终好处：不断降低操作成本，持续提高单位能效的生产率。

## 新闻稿：BOGE Low Pressure Turbo 150

## 图片：BOGE Low Pressure Turbo 150