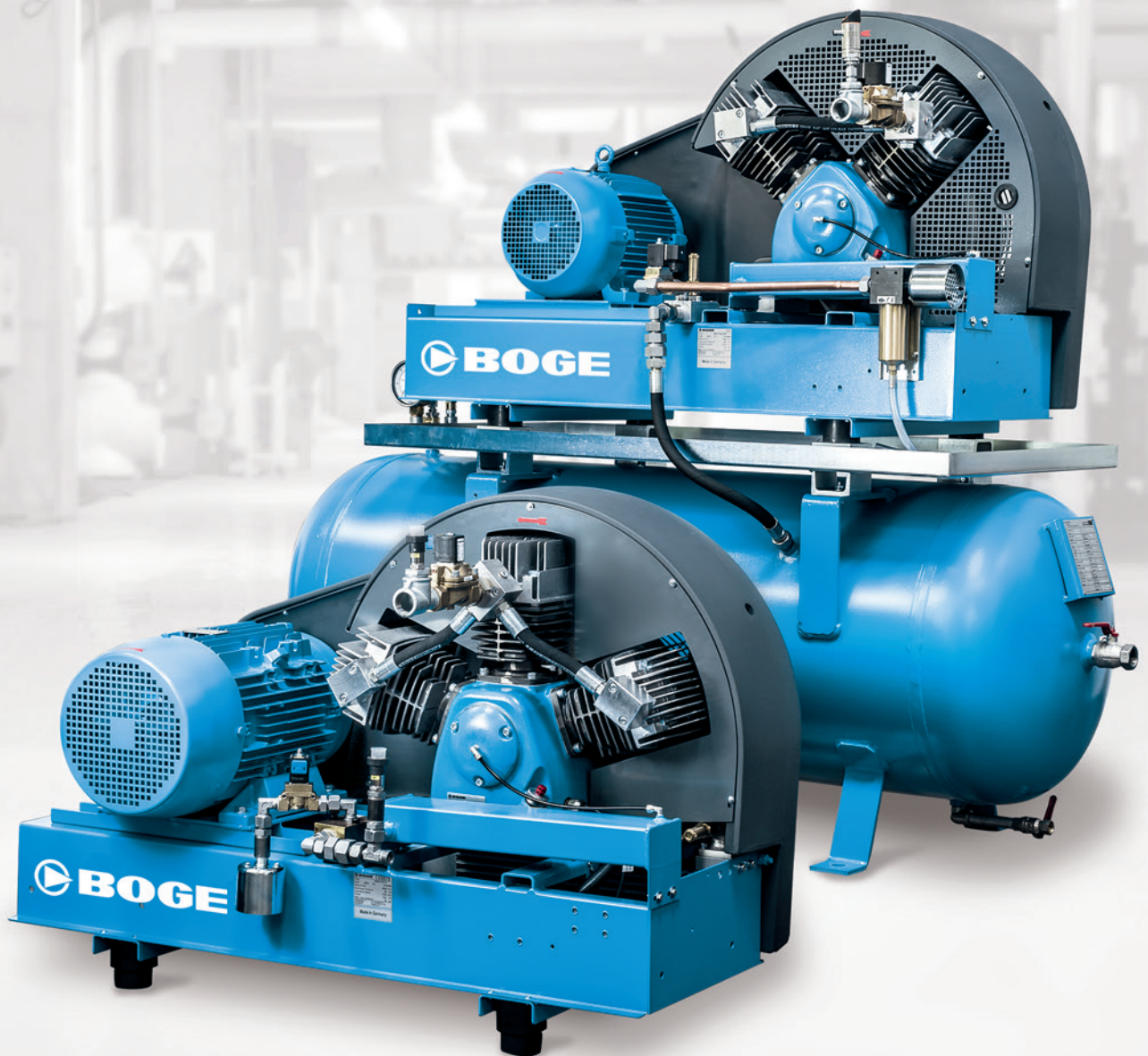


BOGE AIR. THE AIR TO WORK.



Serie SRMV/SRHV de BOGE

Booster flexible: eficiencia sin igual



Family made  since 1907

Acreditado e incomparablemente flexible

Independientemente de si se trata de un corte por láser, del soplado de botellas de PET o de la recompresión de nitrógeno, la tecnología Booster lleva años demostrando su eficacia.

Estos compresores de pistón, altamente eficientes, son únicos ahora y lo serán en el futuro gracias a su gran flexibilidad. Según la relación de compresión, no solo es posible generar cualquier presión final entre 16 y 40 bar. Si no que también admiten un amplio rango de presión de entrada entre 2 y 10 bar.

Acreditado accionamiento por correas

El accionamiento por correa no solo permite obtener diferentes tensiones y frecuencias de forma sencilla. Al contrario del accionamiento directo, funciona como protección para el motor y el cabezal. La tensión se logra gracias a un dispositivo que garantiza una tensión continua y reduce a un mínimo las pérdidas.

Potente motor IE3

Los Booster de BOGE incorporan de serie motores IE3. Los potentes motores IE3 garantizan una alta eficacia de "primera clase".

Electroválvula de descarga

Para arrancar sin presión interna, dicha presión se descarga con la electroválvula. Opcionalmente puede añadirse un separador de condensados, entre la electroválvula y el silenciador, que recoge el condensado sin que se produzcan pérdidas de carga innecesarias y lo evacua hacia abajo.

Campana insonorizadora multifunción

También puede adquirirse una campana insonorizada opcional, que reduce el nivel de presión acústica en hasta 10 dB(A). Al estar cerrada, y unida al control integrado, optimiza además el concepto de suciedad y de polvo de la instalación.

DATOS
TÉCNICOS

boge.com

Amplias aletas en los cilindros

Para la eficiente evacuación del calor de compresión y una vida útil más larga. Los cilindros de fundición gris tienen aletas en el exterior y las culatas de aluminio tienen aletas en el exterior y en el interior.

Campana con caudal optimizado

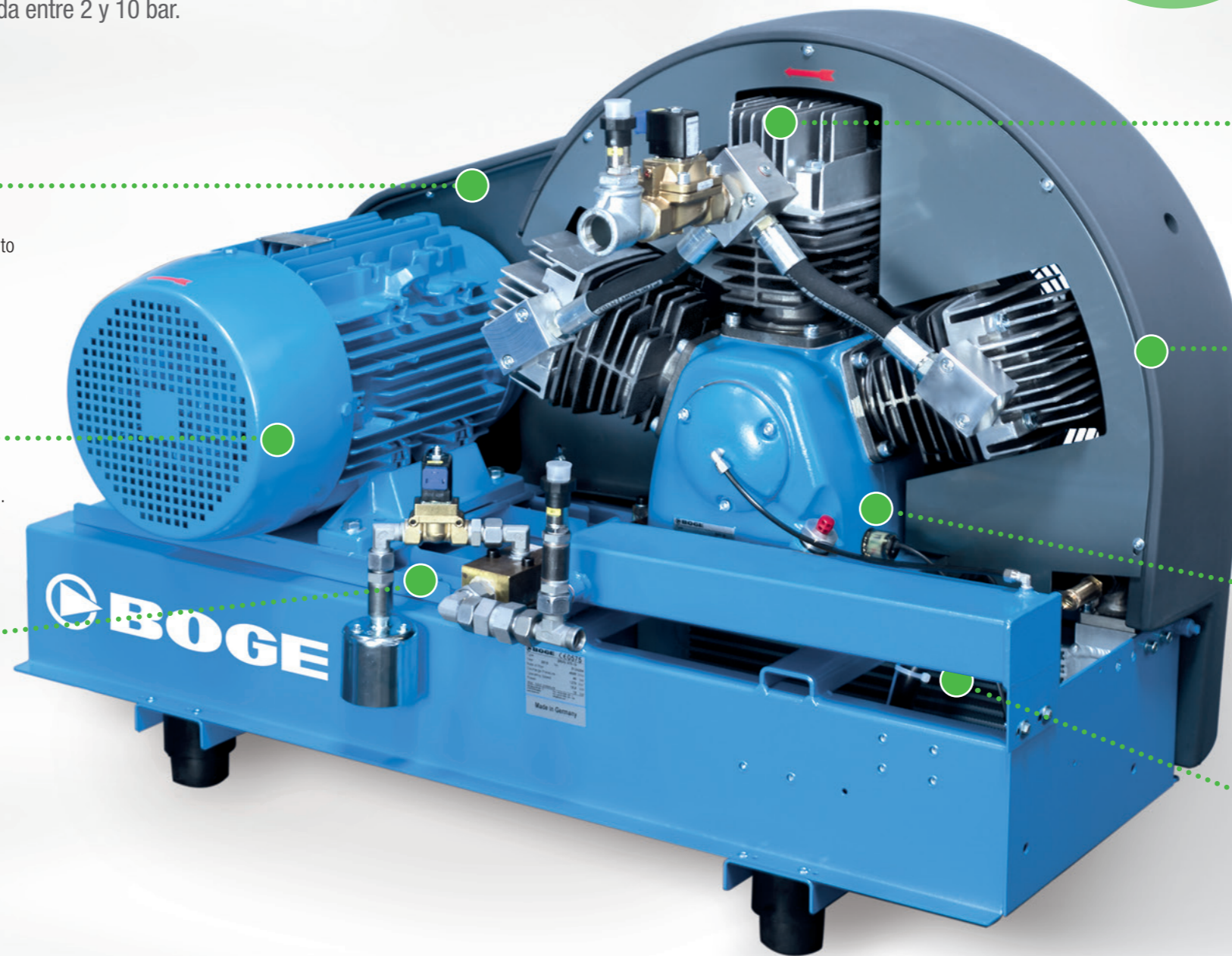
Con la excelente refrigeración de la campana de conducción del aire de refrigeración, estos Booster son ideales para el servicio continuo. Los de 2 cilindros presentan refrigeración con aletas y los de 3 cilindros, refrigeradores de bloque de aluminio como refrigeradores posteriores.

Control integrado del nivel de aceite

Los Booster incorporan de serie un sistema de supervisión del nivel de aceite, que controla constantemente la lubricación del compresor. El mensaje de advertencia puede mostrarse en el control mediante el contacto sin potencial, lo que aumenta la seguridad de funcionamiento.

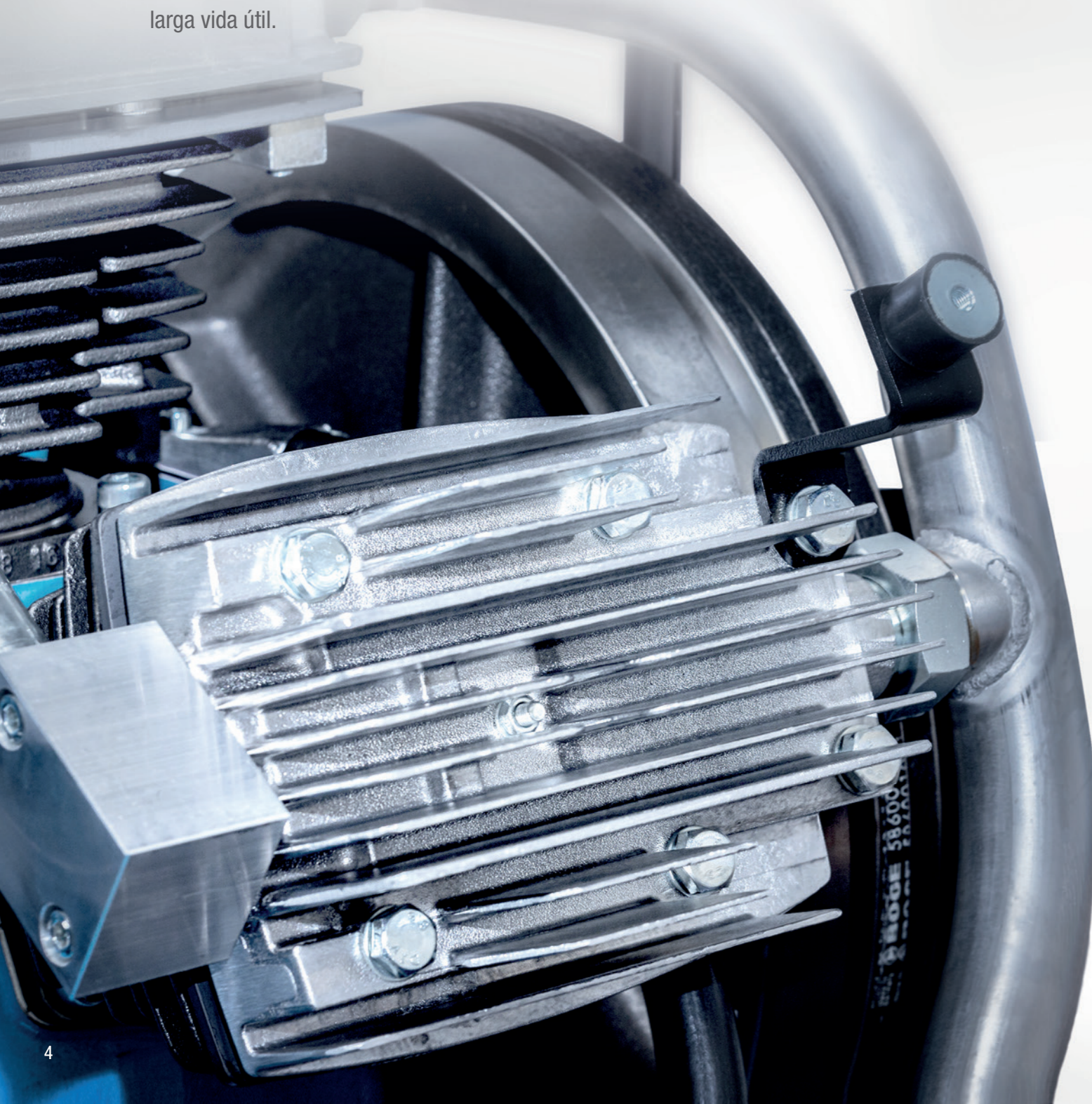
Ubicación óptima del refrigerador posterior

La inteligente posición de este refrigerador en la corriente de aire del volante hace que el aire de refrigeración se conduzca solo a través del refrigerador y los cilindros, lo que a su vez asegura temperaturas del aire comprimido muy bajas.



Un corredor de fondo con un alto potencial

Las ventajas tecnológicas del Booster de BOGE que comprime en una etapa son evidentes. A la baja demanda de energía en comparación con los sistemas de varias etapas se une una flexibilidad extraordinaria al seleccionar las presiones de entrada y final. Así, estos resistentes sistemas no solo destacan por su magnífica eficiencia. Los componentes de primera clase garantizan también una larga vida útil.



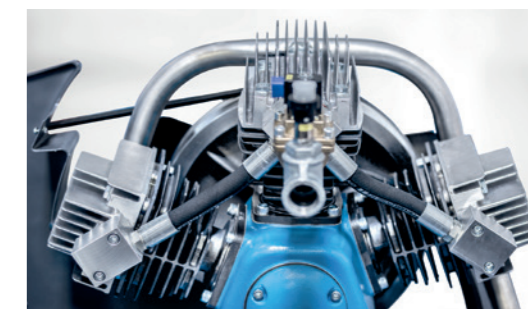
Duraderos incluso en servicio continuo

Estos compresores son verdaderos corredores de fondo que no conocen límites en cuanto al ciclo de servicio. Esto se debe a su diseño. La baja velocidad media del pistón de 3 m/s (como comparación, dependiendo de la velocidad, los motores diésel alcanzan de 7 a 15 m/s) limita el calentamiento de los componentes y, así, disminuye su sobrecarga y desgaste. Todo ello para lograr un sistema que necesite poco mantenimiento, genere costes reducidos y presente una larga vida útil.



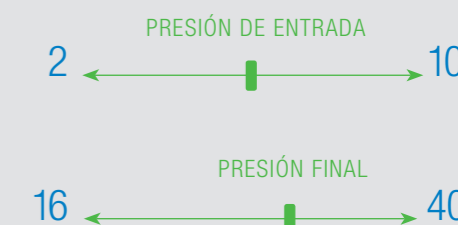
Especificaciones para una eficiencia extrema

La eficiencia ejemplar de estos modelos se debe a numerosas medidas individuales. La reducción al mínimo del espacio muerto del cilindro es fundamental y permite aumentar notablemente la eficiencia volumétrica. Con todo, el mayor aumento de eficiencia se logra con el aumento de la presión desde una red existente. Se evita una compresión superior innecesaria y el consumo de energía de la combinación de compresor de tornillo y Booster es notablemente menor que en la compresión atmosférica de 2 o 3 etapas de los compresores de pistón.



Presiones de entrada y final flexibles

Los Booster lubricados de la serie SRHV de BOGE no tienen competencia cuando se trata de ajustar la presión de forma individual; solo cuentan las necesidades del cliente. Pero no solo eso. Estos modelos también pueden combinarse con compresores de tornillo de otros fabricantes (como compresores primarios de 5 a 10 bar). Y las presiones finales pueden adaptarse a las necesidades de producción en cualquier momento.



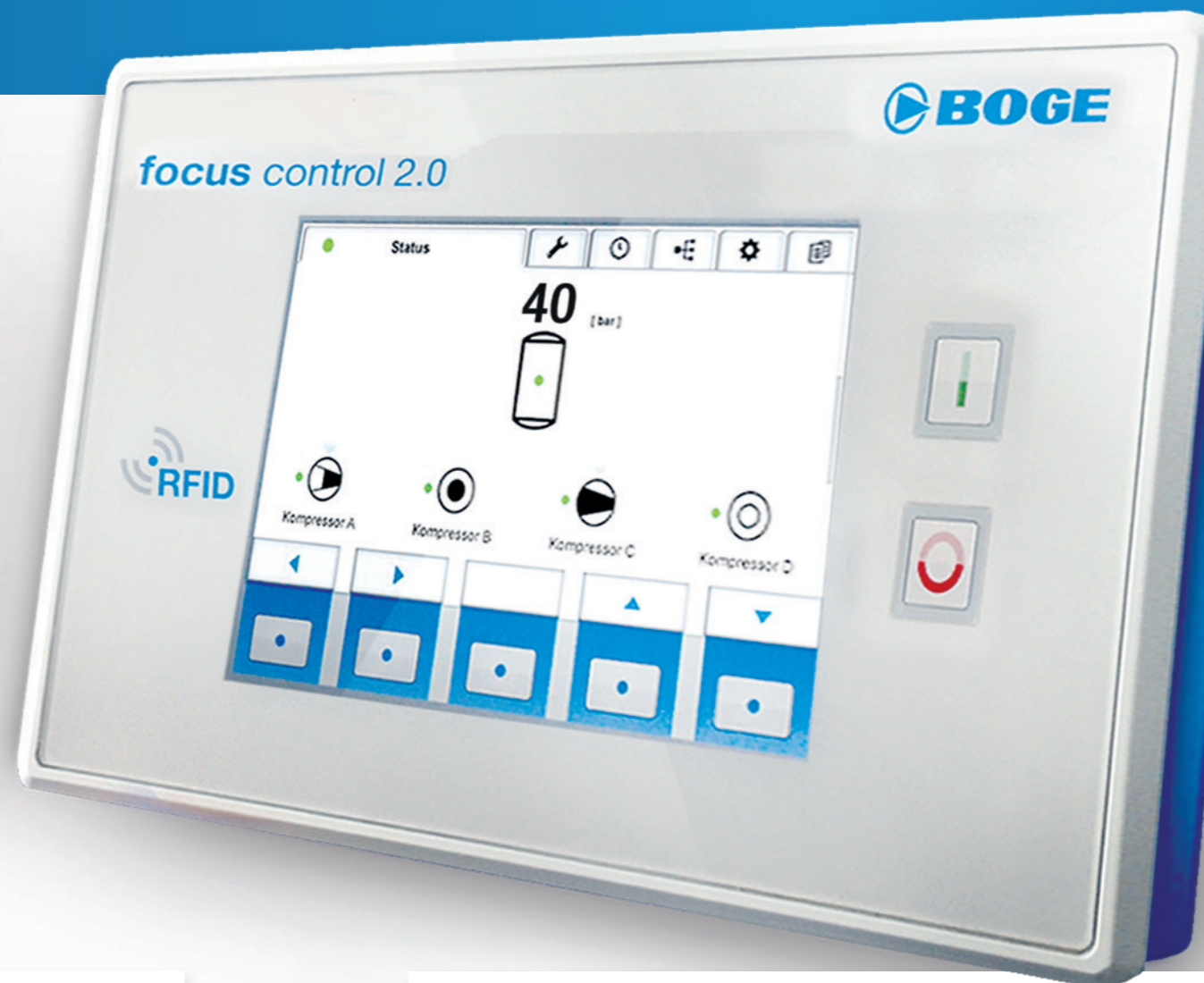
Calidad hasta el último detalle

Todos los componentes se desarrollan y montan en la sede de Bielefeld de BOGE, pues solo es posible combinar potencial de rendimiento con un ciclo de servicio largo si se controla la fabricación. Así, se utilizan exclusivamente materiales de alta calidad y los modernos métodos de fabricación garantizan unas tolerancias mínimas, algo imprescindible para un servicio eficiente y sin desgaste.



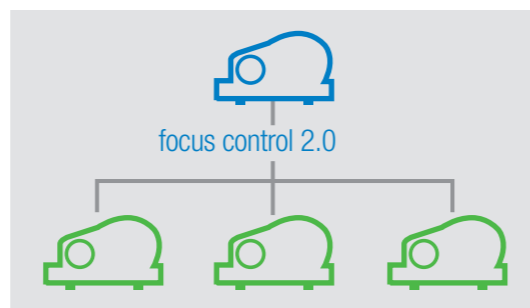
Ventajas de un control inteligente

Para todos los modelos de la serie SRMV/SRHV, BOGE ofrece un control modular de última generación: el focus control 2.0. Con este control supervisor de sala para estaciones de varios compresores, tendrá todo bajo control, con énfasis en lo simple, pues la generación de aire comprimido mediante pantalla táctil es notablemente más eficiente y fiable.



Gestión superior de instalaciones

El focus control 2.0 vigila las presiones de entrada y final y controla hasta cuatro compresores conectados en carga básica según las necesidades. Independientemente de si el Booster más potente se conecta primero, de si el Booster más antiguo se conecta el último o de si todos tienen la misma carga para que su mantenimiento se realice a la vez, el control modular ofrece una libertad absoluta. Así, la redundancia también está asegurada.



Nuestra "ley de pureza" para el nitrógeno

Además de la recompresión de aire comprimido, todos los Booster de esta serie también pueden comprimir nitrógeno (N₂). Con el control focus 2.0, una función opcional purga las tuberías del booster con nitrógeno antes del comienzo del llenado, algo indispensable para garantizar la pureza del gas.



Simplemente todo bajo control

Aunque se entrega en un armario eléctrico independiente para el montaje en pared, el focus control 2.0 es el centro de estos modelos. Controla constantemente las presiones previa y final, el caudal y la presión. Con la gestión de advertencias y errores, la máquina se desconecta al alcanzar la presión máxima o caer por debajo de la presión de entrada y los eventos almacenados pueden leerse o analizarse en cualquier momento.



El BOGE airstatus ofrece transparencia

El airstatus de BOGE controla el estado de hasta 32 componentes al mismo tiempo. Puede analizar, controlar y evaluar su sistema de aire comprimido desde cualquier lugar. Basta un único controlador airstatus. Con sus datos de acceso personales, puede iniciar sesión en su portal web del airstatus de BOGE. Y, gracias a la conexión LAN, se dispone de los datos de la instalación en tiempo real. Puede evaluarlos, analizarlos y, en su caso, optimizarlos. Así tiene todo a la vista.



Los periféricos perfectos para altas presiones

La alta presión requiere filtros de primera

En la alta presión, es imprescindible usar prefiltros, microfiltros y filtros de carbón activo especializados. Los filtros de alta presión de BOGE poseen una carcasa de aluminio de alta calidad con conexión roscada según ISO 228-1:2000 y los eficientes cartuchos aseguran una alta capacidad de absorción de la suciedad manteniendo una baja presión diferencial.



Generadores que le hacen flexible

Produzca nitrógeno según sus propias necesidades. El generador de nitrógeno de BOGE dice adiós a los rígidos contratos de suministro. El caudal (de 2,2 a 478 Nm³/h) y la pureza (del 3 % al 0,001 %) se adaptan cada necesidad y, con el sistema modular, puede ampliarse o reequiparse en cualquier momento.



Ideales para la refrigeración posterior

La eliminación eficaz del agua reduce los costes de mantenimiento y mejora el funcionamiento del sistema y la calidad de los productos. Para obtener un punto de rocío bajo, se recomienda un eficiente refrigerador de alta presión refrigerado por agua, que elimina el vapor de agua y asegura una máxima refrigeración del aire comprimido y de los gases.



Secadores de aire comprimido ahorrativos

Pérdidas de carga mínima y puntos de rocío constantes en cada fase; sin duda, un potente secador frigorífico de aire comprimido de BOGE ahorra energía y aumenta notablemente la rentabilidad. Se adapta siempre a las condiciones de trabajo reales y es apto para caudales de 0,42 a 63 m³/min y una presión máxima de 50 bar. Así, solo se necesita una cantidad mínima de refrigerante ecológico y neutro para el ozono.



La amplia gama de periféricos de BOGE para la preparación óptima de aire comprimido refleja nuestras décadas de experiencia con sistemas de aire comprimido. Además de refrigeradores, secadores y filtros, también tenemos generadores para labores especiales.

**PREPARAR
AIRE
COMPRIMIDO**
boge.com



Todo para ayudarle



Décadas de experiencia en aire comprimido y un activo intercambio de información con nuestros clientes y socios han formado nuestro concepto de buen servicio basado en la colaboración. Y sabemos muy bien que nuestro éxito depende de su satisfacción. Por ello, nos esforzamos constantemente por proporcionarle aire comprimido con valor añadido. Veamos ejemplos:

Todo marcha sobre ruedas

Si usa exclusivamente piezas de repuesto originales de BOGE, disfrutará de las ventajas tecnológicas del fabricante durante años. Puede confiar en que su compresor BOGE mantendrá sus propiedades positivas y su pleno rendimiento incluso después de una reparación o un mantenimiento. Consulte nuestros paquetes de servicio en boge.com.



Aceites innovadores para cualquier uso

Para un buen funcionamiento en cualquier entorno, BOGE ofrece, p. ej., refrigerantes especiales que reducen notablemente los costes gracias a los largos intervalos de cambio de aceite. Junto al Syprem P, un refrigerante totalmente sintético y resistente a la temperatura y la oxidación que mejora la extracción de calor del compresor y minimiza la fricción y el desgaste, cabe citar el "FoodLub H1P", un refrigerante especial certificado para las industrias farmacéutica y alimentaria.



Servicio completo para su seguridad

¿Desea concentrarse en su actividad principal? El modo más sencillo es subcontratar los servicios y el mantenimiento periódicos de su sistema de aire comprimido. Disfrute de un servicio experto y asequible a través de uno de nuestros técnicos certificados. Ofrecemos opciones de servicio totalmente personalizadas que incluyen incluso la gestión completa del aire comprimido.



La forma más rápida de aumentar la eficiencia

La forma más rápida de aumentar la eficiencia. En BOGE, la calidad del servicio es lo primero. En la BOGE Academy, no solo formamos a nuestro personal. También admitimos a técnicos de servicio de socios, proveedores y clientes y a diseñadores o ingenieros interesados. El programa abarca desde seminarios sobre aire comprimido hasta formación en ventas y servicio y seminarios técnicos sobre estrategias eficaces para aumentar la eficiencia en la producción de aire comprimido.





Best
Of
German
Engineering

Cientes de más de 120 países del mundo confían en la marca BOGE. En su cuarta generación, la empresa familiar dedica toda su experiencia al desarrollo de soluciones innovadoras y productos altamente eficientes para el sector del aire comprimido.

