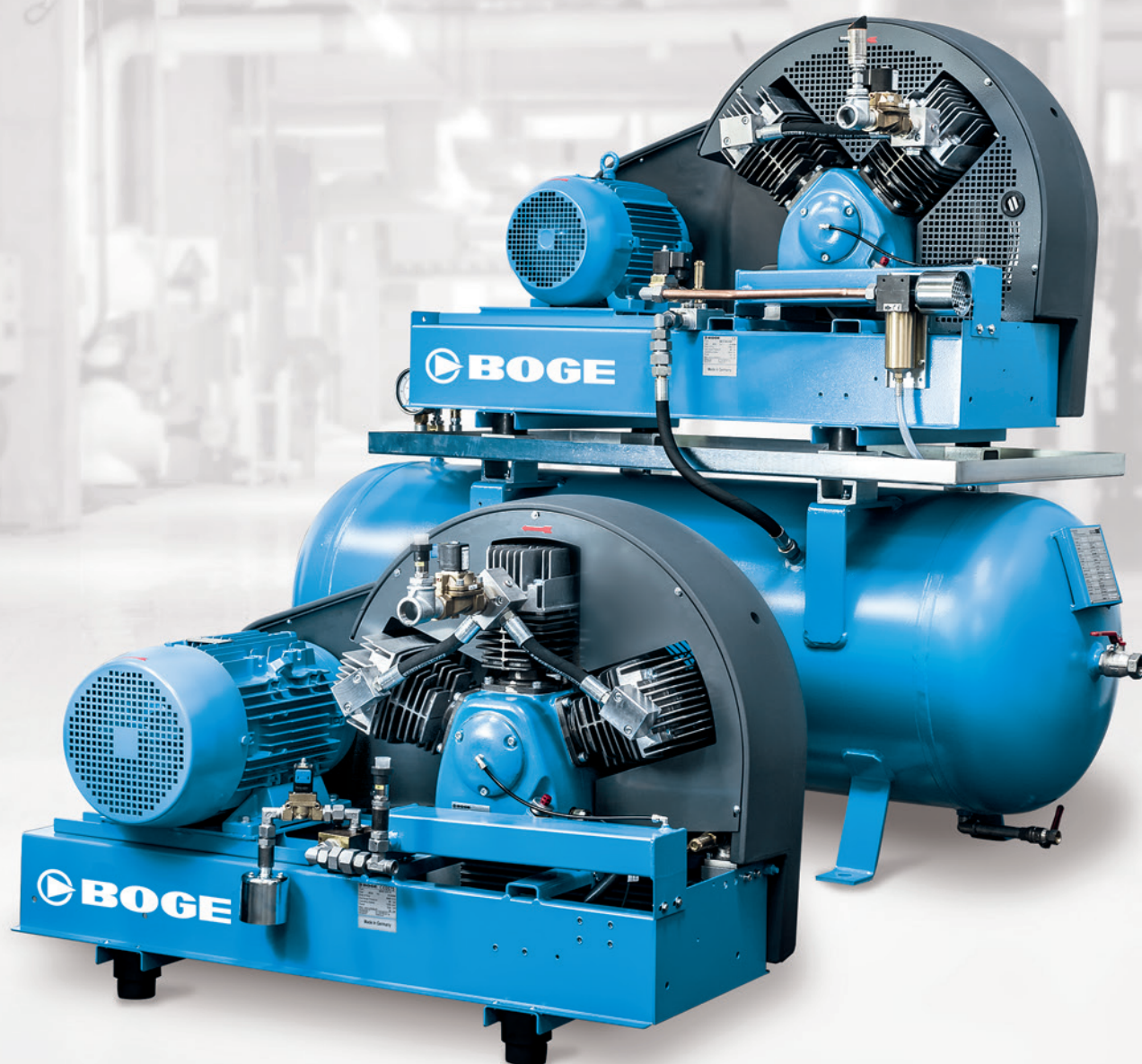


BOGE AIR. THE AIR TO WORK.



## BOGE - Série SRMV/SRHV

Flexible Booster : une efficacité inégalée



*Family-made  since 1907*



## Un concept des plus éprouvés et une flexibilité inégalée !

Qu'il s'agisse de découpe laser, de soufflage de bouteilles PET ou de haute compression de l'azote, la technologie BOGE Booster a fait ses preuves depuis de nombreuses années dans chaque processus impliquant des pressions finales élevées. La grande flexibilité de ces compresseurs à piston haute efficacité les rend uniques et ce, aujourd'hui, mais aussi demain : indépendamment du rapport de compression maximal, ils délivrent n'importe quel niveau de pression finale compris entre 16 et 40 bars et permettent également de générer une pression d'alimentation variant de 2 à 10 bars.

### Un entraînement par courroie éprouvé

Outre la simple application de tensions et fréquences diverses et variées, l'entraînement par courroie permet, contrairement à l'entraînement direct, de protéger à la fois le moteur et le groupe. Sa bonne mise en tension est facilitée par un dispositif approprié qui assure une tension continue et de faibles pertes (glissement).

### Un puissant moteur IE3

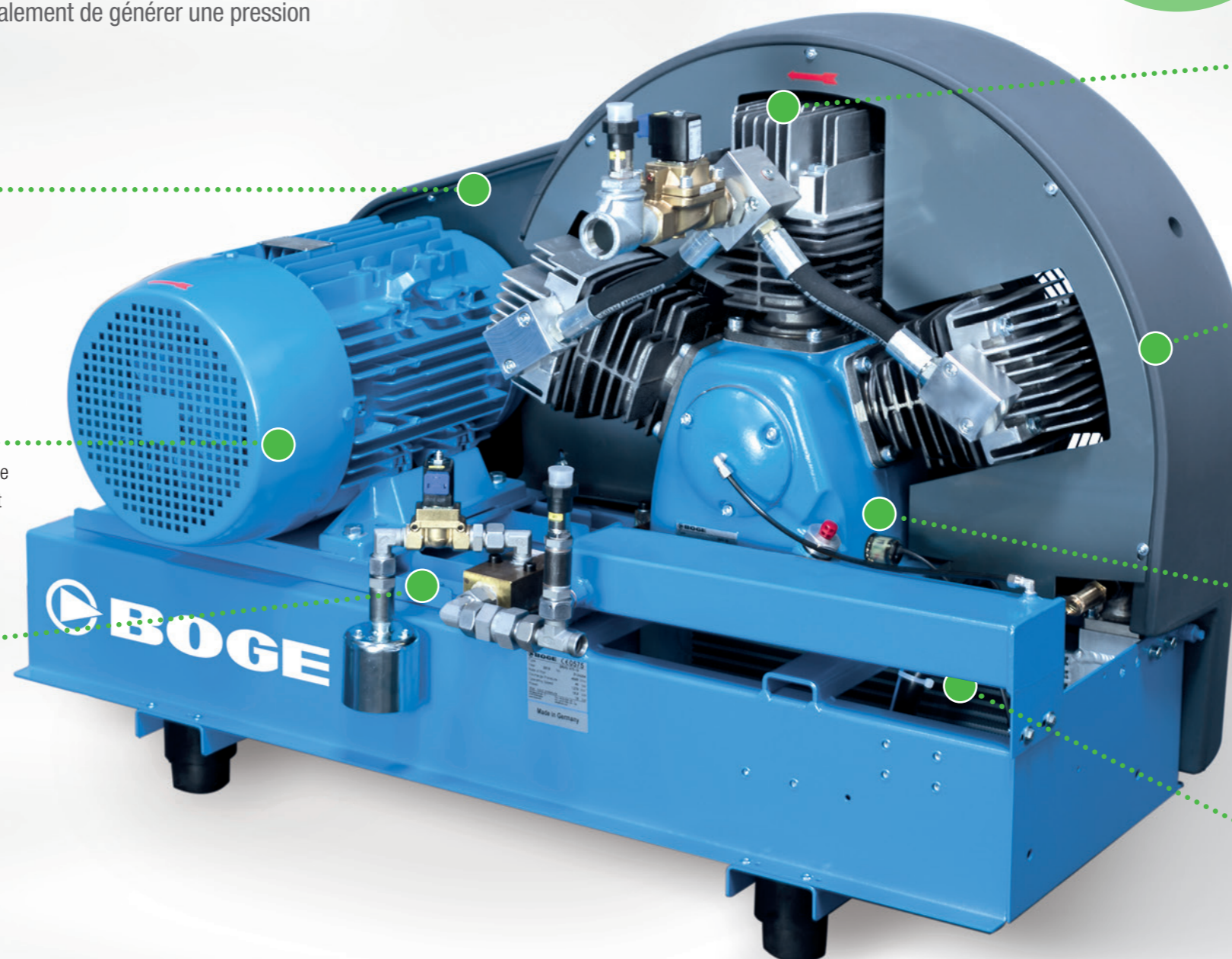
Les compresseurs à piston du surpresseur BOGE Booster sont équipés de série de moteurs IE3. De qualité supérieure, les moteurs IE3 garantissent une efficacité élevée ainsi qu'un « rendement premium » absolu.

### Purge d'air électromagnétique

Afin de soulager le compresseur pendant le redémarrage, la contre-pression au sein du système d'air comprimé est purgée de manière électromagnétique et ainsi complètement évacuée. Un séparateur automatique de condensat disponible en option peut être installé entre l'électrovanne et le silencieux afin de recueillir la condensation qui s'accumule sans perdre inutilement de pression.

### Capot d'insonorisation multifonctionnel

Un capot insonorisé est également disponible en option. Cet accessoire permet de réduire le niveau de pression acoustique jusqu'à 10 dB(A). Fermé, ce capot d'insonorisation à commande intégrée contribue également à optimiser la protection du système contre la poussière et la saleté.



CARACTÉRISTIQUES  
TECHNIQUES  
boge.com

### Cylindre à grande surface nervurée

Tout a été conçu pour optimiser l'efficacité de l'évacuation de la chaleur de compression ainsi que la durée de vie de l'installation : Les cylindres, composés de fonte grise de haute qualité, sont largement nervurés sur leur surface extérieure. Les culasses en aluminium présentent quant à elles un nervurage étendu sur leur surface intérieure et extérieure.

### Capot à flux optimisé

Grâce à la remarquable action du capot de guidage de l'air de refroidissement, ces surpresseurs Booster sont conçus pour un fonctionnement continu. Les surpresseurs Booster à 2 cylindres fonctionnent à l'aide d'un système de refroidissement à ailettes, tandis que le refroidissement des surpresseurs à 3 cylindres est assuré par des blocs d'aluminium qui agissent en tant que radiateurs finaux. La température de sortie d'air comprimé est donc légèrement supérieure à celle de l'air d'admission ( $\Delta t$ ).

### Surveillance de niveau d'huile intégrée

De série, les surpresseurs Booster sont équipés d'un système de surveillance du niveau d'huile intégré, destiné à vérifier en permanence la lubrification du compresseur. Le signal d'alarme peut apparaître sur la commande par l'intermédiaire d'un contact libre de potentiel, pour une sécurité de fonctionnement optimale.

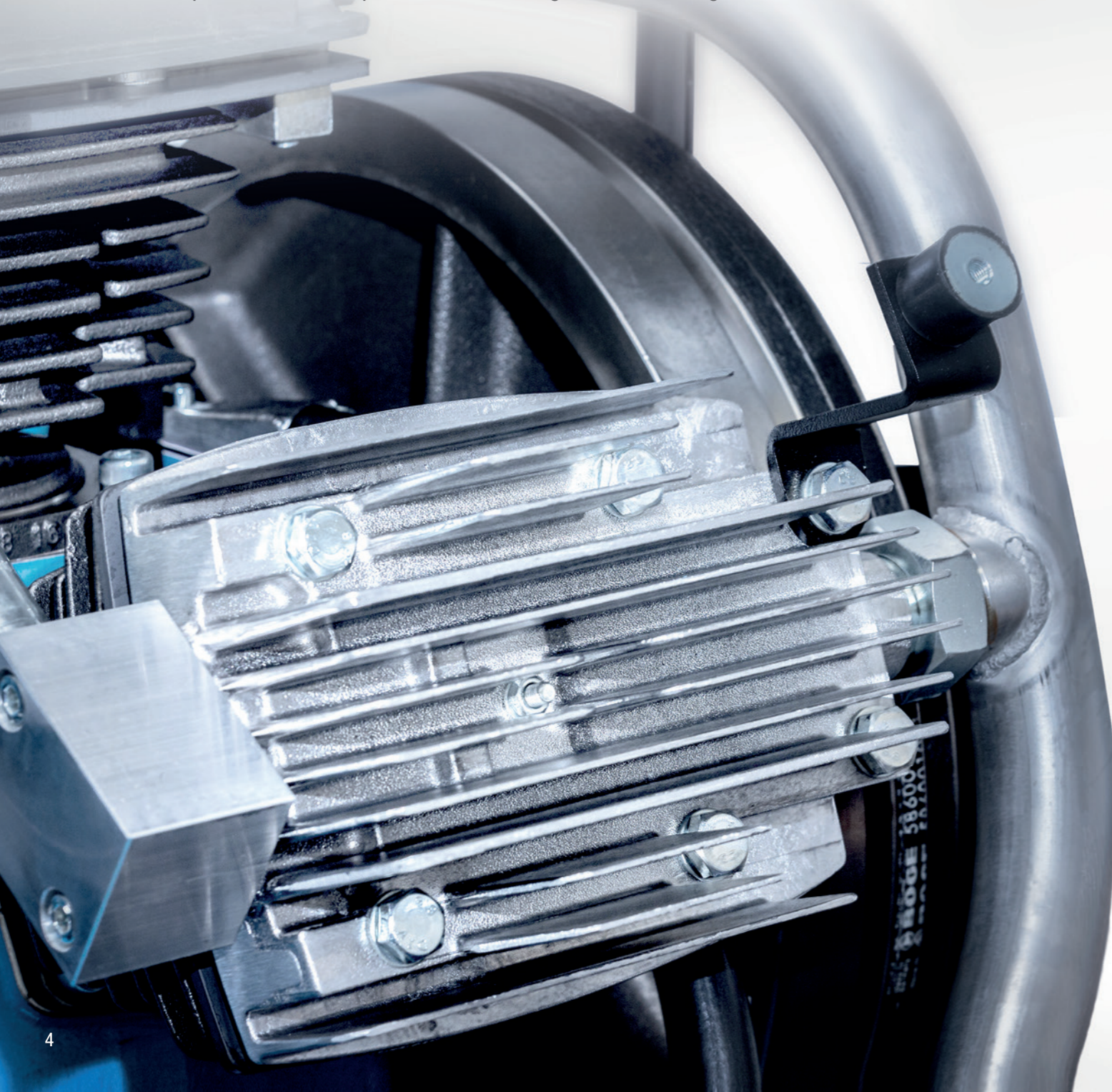
### Agencement judicieux du radiateur final

L'agencement intelligent du radiateur final dans le flux d'air du volant d'inertie assure le passage direct de l'air de refroidissement à travers le refroidisseur et le cylindre. Ce guidage ciblé de l'air garantit des températures d'air comprimé particulièrement basses.



## Un équipement endurant aux performances élevées

Les avantages technologiques des surpresseurs Booster à un étage de BOGE sont incontestables : en plus d'assurer une consommation d'énergie inférieure à celle des systèmes à plusieurs étages, le choix des pressions d'alimentation et finale offre une flexibilité exceptionnelle. Ces équipements endurants ne séduisent pas seulement par leur efficacité exceptionnelle. L'utilisation de composants de haute qualité leur confère également une longue durée de vie.



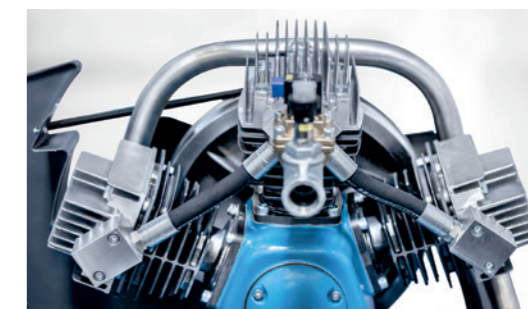
### Une durée de vie élevée

Ces compresseurs sont de véritables marathoniens qui n'ont aucune limite en termes de durée de fonctionnement. Grâce à leur conception : la faible vitesse moyenne du piston de 3 m/s (à titre de comparaison : selon le régime, les moteurs diesel atteignent environ 7-15 m/s) permet de limiter l'échauffement des composants et donc de réduire leur sollicitation et leur usure. Leur conception : une maintenance réduite, un fonctionnement économique et une durée de vie étendue.



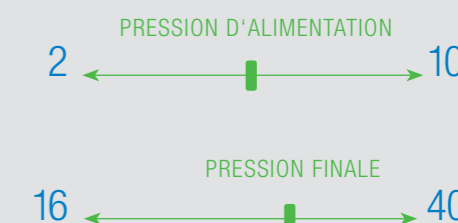
### Une efficacité extrême

L'efficacité de ces modèles est le fruit d'une multitude de mesures spécifiques. La réduction de l'espace mort au sein du cylindre joue un rôle central, puisqu'elle permet d'obtenir des performances nettement supérieures. Le gain d'efficacité le plus notable résulte toutefois du principe de montée en pression à partir d'un réseau existant : on évite ainsi une compression élevée inutile et la consommation provenant de la combinaison compresseur à vis/surpresseur Booster reste nettement inférieure à celle de la compression d'un compresseur haute pression standard.



### Un maximum de flexibilité

Les surpresseurs BOGE Booster lubrifiés à l'huile de la série SRHV sont absolument imbattables en ce qui concerne le réglage individuel de la pression finale. Seuls vos besoins comptent. Et ce n'est pas tout : ces modèles se combinent facilement à des compresseurs à vis d'autres fabricants (en tant que pré-compresseurs de 5 à 10 bars). Et dans le cadre d'ajustements de la production, les pressions finales peuvent être modifiées à tout moment selon les besoins.



### La qualité jusque dans les moindres détails.

Tous les composants sont développés et assemblés par BOGE à Bielefeld, en Allemagne, car seul un contrôle total du processus de fabrication permet de combiner performances élevées et durée de vie supérieure. Seuls des matériaux de haute qualité et des procédés de fabrication modernes peuvent garantir des tolérances minimales. Il s'agit d'une condition préalable à un fonctionnement efficace et à très faible usure.





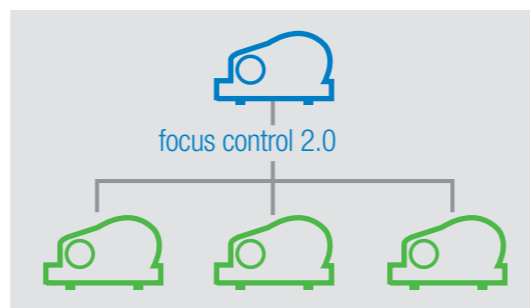
## Les avantages d'une commande intelligente

Tous les modèles de la série SRMV/SRHV sont équipés d'une commande modulaire de dernière génération, la commande focus control 2.0. Avec elle, vous avez tout sous contrôle. Simple d'utilisation, cette commande générale pour stations à compresseurs multiples rend la production d'air comprimé par écran tactile beursup plus efficace et fiable.



### Une gestion de système de niveau supérieur

La commande focus control 2.0 gère l'ensemble du processus de surveillance de pression d'alimentation et de pression finale et peut piloter jusqu'à quatre compresseurs en alternance de charge, selon les besoins : cette commande modulaire vous donne le choix : allumer le surpresseur Booster le plus puissant en premier, activer systématiquement le plus ancien en dernier, ou utiliser tous les surpresseurs simultanément afin que la maintenance puisse être effectuée au même moment. La redondance est aussi facilement assurée de cette manière.



### Notre concept azote à l'état pur

Hormis la production d'air comprimé à compression élevée, tous les surpresseurs Booster de cette série permettent également la compression d'azote (N<sub>2</sub>). Pilotée par la commande focus control 2.0, la fonction de rinçage disponible en option assure comme son nom l'indique le rinçage du réservoir tampon d'azote avant le remplissage ; une condition préalable pour assurer la pureté continue du gaz produit.



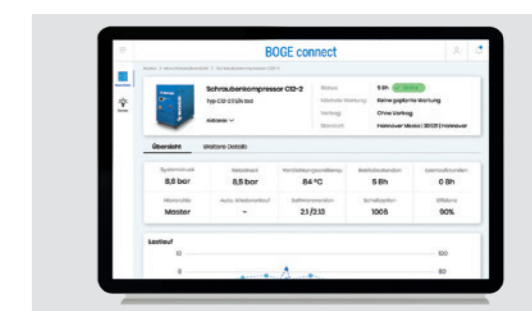
### Tout sous contrôle

Bien que fournie dans une armoire de commande séparée pour un montage mural, la commande focus control 2.0 se trouve au centre de tous les modèles. Elle effectue un suivi permanent de la pression d'alimentation et de la pression finale, du débit et du niveau de pression. Grâce à sa gestion des alertes et des pannes, la machine s'arrête lorsque la pression maximale est atteinte ou lorsque celle-ci tombe en dessous de la pression d'alimentation. Elle vous permet en outre de consulter et d'analyser à tout moment les événements enregistrés localement.



### Le futur, aujourd'hui : BOGE connect

BOGE connect est votre passeport pour l'Industrie 4.0 : toutes les données de l'installation et tous les détails de la machine sont envoyés en continu au portail BOGE connect. Vous pouvez également consulter les données sous forme graphique depuis tout appareil connecté. Avantage décisif : BOGE connect détecte de manière autonome les installations peu efficaces, aide à identifier les potentiels d'optimisation et simplifie l'assistance.





## Les périphériques idéaux pour produire des pressions élevées

### L'utilisation de filtres de première qualité

L'emploi de préfiltres/microfiltres et filtres à charbon actif est indispensable, en particulier dans le cadre de pressions élevées. L'ensemble des filtres haute pression BOGE sont équipés d'un boîtier en aluminium de haute qualité avec raccord fileté conforme à la norme ISO 228-1:2000. L'utilisation d'un matériau non-tissé en nanofibres hautes performances garantit une capacité de rétention des impuretés élevée pour une faible différence de pression constante.



### Des générateurs permettant plus de flexibilité

Produisez de l'azote uniquement d'après vos propres besoins. Les contrats d'approvisionnement rigides deviennent superflus grâce au générateur d'azote BOGE. La puissance, le débit (de 2,2 à 478 Nm<sup>3</sup>/h) et le degré de pureté (de 3 % à 0,001 %) s'ajustent séparément et grâce à l'ensemble modulaire, ce système peut être complété et mis à niveau à tout moment.



### Vivement recommandé pour le processus de post-refroidissement

Une élimination efficace de l'eau permet de réduire les coûts de maintenance et d'optimiser le fonctionnement du système ainsi que la qualité du produit. Afin d'obtenir des points de rosée sous pression peu élevés, il est recommandé d'utiliser un refroidisseur haute pression à eau afin d'éliminer la vapeur d'eau et de refroidir au maximum l'air comprimé et les gaz.



### Sécheur d'air comprimé à économie d'énergie

Des pertes de pression minimales et des points de rosée sous pression stables au cours de chacune des phases de fonctionnement : le sécheur d'air comprimé frigorifique haute pression de BOGE permet de réaliser des économies d'énergie et d'augmenter le rendement. Il s'adapte en continu aux conditions de fonctionnement réelles couvrant des débits de 0,42 à 63 m<sup>3</sup>/min pour des pressions maximums de 50 bar. Une quantité minimale de réfrigérant sans influence sur l'ozone et respectueux de l'environnement suffit.



L'étendue de notre gamme d'appareils périphériques BOGE de traitement optimal de l'air comprimé reflète notre expérience de plusieurs décennies dans le domaine des systèmes d'air comprimé. En plus d'une large palette de refroidisseurs, de sécheurs et de filtres, vous y trouverez également des générateurs destinés à des tâches spéciales.

TRAITEMENT  
DE L'AIR  
COMPRIMÉ

[boge.com](http://boge.com)





Entièrement à votre service



Plusieurs décennies d'expérience dans le domaine de l'air comprimé agrémentées d'un échange d'informations animé avec nos clients et revendeurs ont façonné nos connaissances en termes de prestations de qualité basées sur la coopération. Et nous sommes tout à fait conscients que notre succès dépend de votre satisfaction. C'est pourquoi nous nous efforçons en permanence de vous fournir de l'air comprimé à valeur ajoutée. Voici quelques exemples :

### Tout se passe comme sur des roulettes

En utilisant uniquement des pièces de rechange d'origine BOGE, vous conservez l'avance technologique du fabricant pendant des années. Ainsi, vous pouvez être certain que votre compresseur BOGE dévoile l'ensemble de ses avantages et de ses performances, y compris à la suite de travaux de réparation ou de maintenance. Vous trouverez les détails de nos offres de maintenance sur le site [boge.com](http://boge.com).



### Des lubrifiants innovants d'usage

Pour garantir un fonctionnement sans faille dans toutes les conditions, BOGE propose notamment différents lubrifiants destinés à réduire sensiblement vos coûts d'exploitation par de longs intervalles de vidange lubrifiants. Notre lubrifiant Syprem P, entièrement synthétique, résistant aux températures élevées et à l'oxydation, contribue à l'amélioration de la dissipation thermique du compresseur et à la limitation des frottements et de l'usure. Le modèle « FoodLub H1P » est un lubrifiant certifié conforme aux industries pharmaceutique et alimentaire.



### Une assistance non-stop pour votre sécurité

Vous souhaitez vous concentrer pleinement sur votre cœur de métier ? La façon la plus simple est de nous confier le contrôle périodique et la maintenance de votre système d'air comprimé. Bénéficiez d'une assistance qualifiée et rentable par nos techniciens certifiés. Nous vous proposons différentes offres d'assistance, de la plus réduite à la gestion complète de votre air comprimé.



### Le moyen le plus rapide de gagner en efficacité

Chez BOGE, la qualité des prestations constitue une priorité absolue. La BOGE Academy n'a pas uniquement été créée pour former notre propre personnel. Le personnel du service après-vente de nos partenaires, de nos revendeurs et de nos clients ainsi que les concepteurs et ingénieurs intéressés sont toujours les bienvenus. Notre programme comprend des séminaires consacrés à l'air comprimé, mais aussi des formations de dépannage et de vente ainsi que des séminaires spécialisés axés sur l'efficacité dans la production d'air comprimé.







**B**est  
**O**f  
**G**erman  
**E**ngineering

Des clients issus de plus de 120 pays font confiance à la marque BOGE. Cette entreprise familiale depuis quatre générations met toute son expérience au service de la mise au point de solutions innovantes et de produits d'une efficacité exceptionnelle dans le domaine de l'air comprimé.

