

BOGE Serie C

Robustos y compactos



Perfección incluso en espacios pequeños

No es casualidad que precisamente los compresores de la serie C de BOGE gocen de una excelente reputación por su fiabilidad. El número de tuberías y puntos de conexión se ha reducido, el mantenimiento se ha simplificado notablemente y la estructura modular ofrece soluciones completas listas para el uso que cubren cualquier necesidad. Nivel máximo de potencia y eficiencia en un espacio mínimo; «plug and work» al más alto nivel.

Control a elegir

El control «base control» con pantalla LCD y técnica de sensores de presión incluye de serie el modo de protección automática contra heladas y un monitor de fugas que detecta de forma fiable las fugas durante las pausas del compresor. El focus control 2.0 ofrece aún más funciones (v. p. 6).

Insonorización eficaz

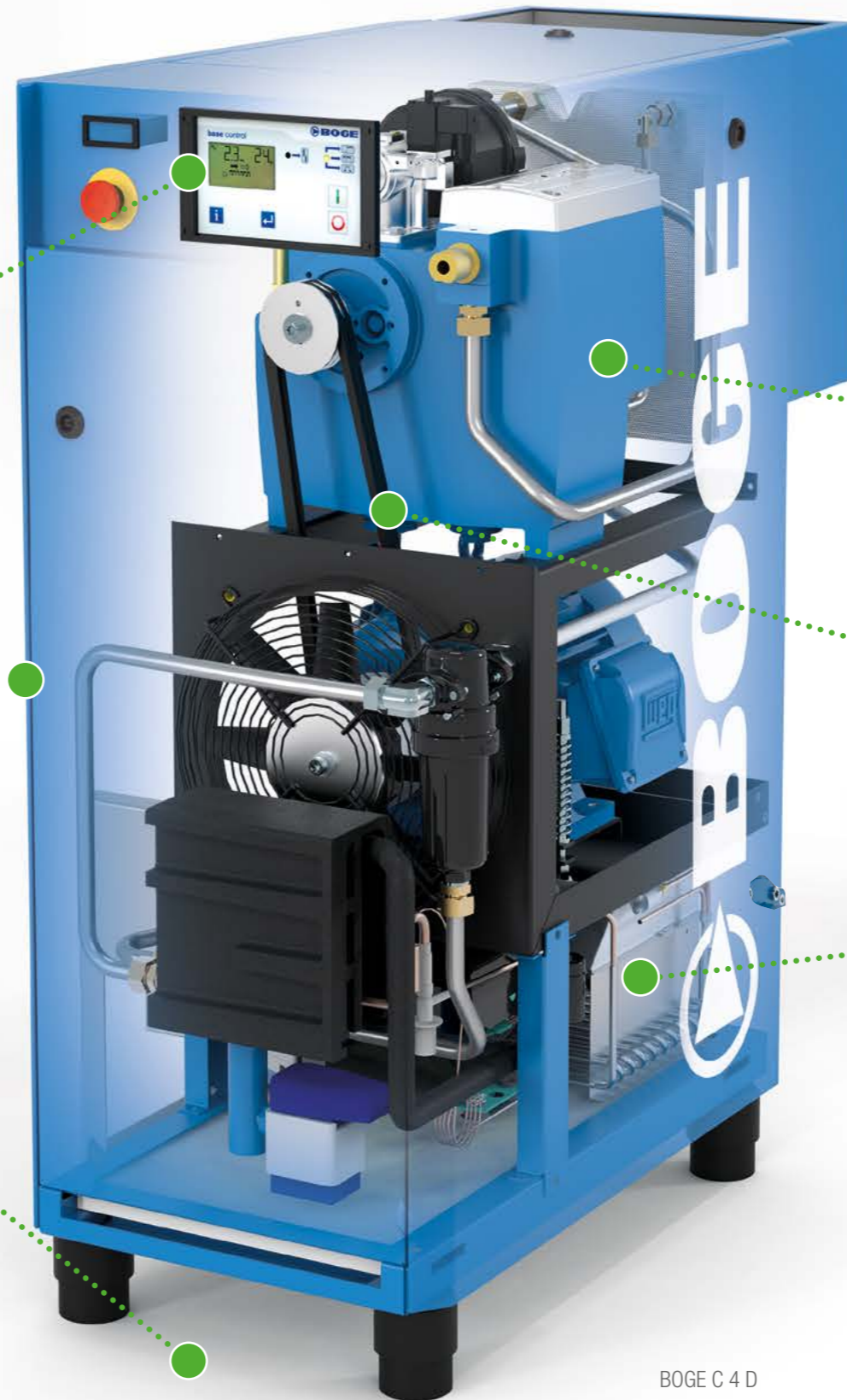
La fundición de grafito laminar amortiguadora de la etapa de compresión favorece a todos los modelos. De la C 4 a la C 9, la superinsonorización viene de serie, lo que garantiza poco ruido de funcionamiento y mínimas vibraciones, es decir, unas condiciones óptimas para una instalación flexible.

Compactos por principio

Gracias a su diseño compacto, la serie C será bienvenida en numerosas empresas por su ahorro de espacio. Diseñados para altos caudales en funcionamiento continuo, los modelos tienen el tamaño más pequeño de su clase, incluso en estaciones de aire comprimido totalmente equipadas con depósito y secador.

Opcional sobre depósito

La máxima «plug and work» se aplica a todas las variantes y configuraciones. Incluso se apuesta por un depósito de aire comprimido opcional, obtendrá una unidad compacta y lista para el uso que aumentará al máximo su flexibilidad al configurar su estación de aire comprimido.



BOGE C 4 D

DATOS TÉCNICOS

boge.com

Compresión con eficiencia optimizada

El perfil de los tornillos y la construcción compacta e integrada de la etapa de compresión de BOGE garantizan altos caudales con una necesidad mínima de potencia y están optimizados para cada clase de potencia. Y, como hay menos tuberías, también hay menos pérdidas de caudal.

Accionamiento según las necesidades

Usted elige si el accionamiento debe ser por correa o acoplado directamente. Al fin y al cabo, nadie puede valorar sus necesidades mejor que usted. El acoplamiento directo es más eficiente y apenas necesita mantenimiento, mientras que el accionamiento por correa ofrece una mayor flexibilidad.

Secador frigorífico opcional

Preparar aire comprimido de calidad de forma rentable para diversas aplicaciones no funciona sin un secador frigorífico. La particularidad del secador frigorífico opcional es que se integra totalmente, ya sea como plataforma inferior o montado sobre un recipiente.

Regulación por frecuencia integrada

En los modelos de 7,5 y 11 kW, una regulación de frecuencia integrada garantiza una adaptación flexible del caudal a las necesidades de aire comprimido. Esto no solo reduce el consumo de energía, sino también los tiempos de inactividad y, gracias a los inicios y las paradas que cuidan el material, se alarga la vida útil.

Gran cantidad de variantes por principio

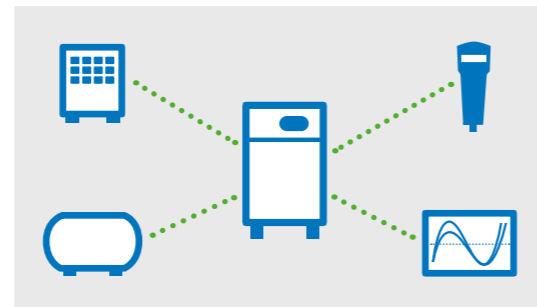
Ventaja de la modularidad

Gracias a la estructura modular, configurar el sistema de aire comprimido es muy sencilla. Todos los elementos son montados e interconectados y se entregan como una unidad compacta lista para su conexión. Así, la serie C de BOGE garantiza un trabajo rentable y fiable en todas las situaciones y aplicaciones.



Hemos pensado en todo

Desde 2,2 hasta 15 kW, como máquina independiente o sobre depósito, con o sin secador frigorífico, con o sin variador de frecuencia (en los modelos de 7,5 y 11 kW), adaptándose exactamente para cada misión. También pueden utilizarse paquetes de filtros opcionales, separadores de agua/aceite y diversos aceites.



Mantenimiento sencillo por principio

Para facilitar al máximo el mantenimiento, los componentes se han dispuesto de forma que se garantice un acceso más rápido. Así, los paneles insonorizadores se quitan en muy pocos pasos y todos los cambios de filtro se realizan sin largos tiempos de inactividad. Esto es aún más rápido en los modelos abiertos, pues aquí ni siquiera es preciso retirar la campana insonorizadora.



Tamaño del depósito a elegir

Nuestros depósitos de aire comprimido cumplen numerosas funciones, desde el almacenamiento de aire comprimido hasta la separación de condensado. Se pueden elegir varios tamaños de recipientes de hasta 750 l. Además, los compresores de 11 a 22 kW están disponibles sobre depósitos galvanizados – lo que significa una mejor protección contra la corrosión.



La serie C también tiene la reputación de ofrecer una solución ideal para cada necesidad. Esto estriba por un lado en el amplio espectro de potencia de 2,2 a 15 kW y, por otro lado, a la libertad de elección del accionamiento y a las numerosas opciones que son indispensables para una configuración a medida. Todos los modelos son fiables y, además, totalmente rentables, eficientes y compactos.

VARIEDAD DE PRODUCTOS

boge.com



BOGE C 3 LDR

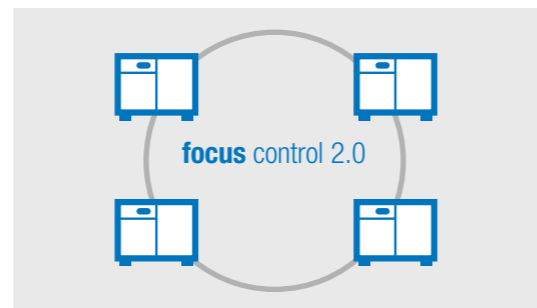
Simplemente todo a la vista

El control estándar base ofrece todo lo necesario para utilizar estos compresores de forma totalmente autónoma como estación de aire comprimido completa, incluye una protección contra heladas y un monitor de fugas integrado. También dispone de varias opciones de control para coordinarse con otros compresores.



Opcional: focus control 2.0

El focus control 2.0 gestiona hasta cuatro compresores según la necesidad de caudal y, además, vigila y monitoriza la presión. El control distribuye el trabajo para que el mantenimiento de todos los compresores se realice a la vez. Este control modular es muy flexible, muy sencillo y permite la redundancia de equipo.



Sin límites: airtelligence provis 3

Este control combinado supervisor de sala admite un número ilimitado de compresores, redes de aire comprimido y accesorios. Su algoritmos de regulación de alto rendimiento vigilan y controlan toda la estación de aire comprimido, de forma predictiva y según el consumo. El control se maneja de forma intuitiva con comandos táctiles y gestos de una pantalla de 15,6".



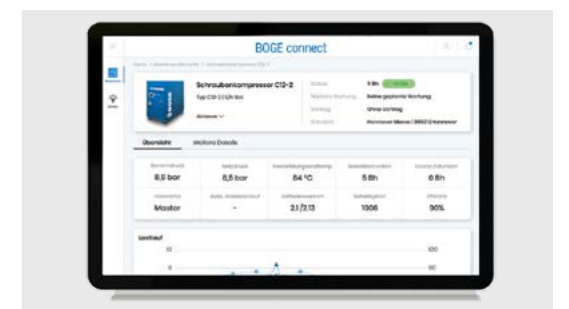
Altamente eficiente: Control supervisor de sala

Para quienes quieran aprovechar todo el potencial para ahorrar en costes operativos y aumentar la eficiencia, el control supervisor de sala es la solución. Gracias a la optimización de los tiempos de carga y de marcha en vacío, a la adaptación a las demandas cambiantes de aire comprimido y a la carga uniforme de los compresores, la estación de aire comprimido y sus componentes mantienen una eficiencia máxima, lo que reduce las tareas de servicio necesarias.



El futuro empieza hoy. BOGE connect

BOGE connect es la tarjeta de acceso a la Industria 4.0: Todos los datos de la instalación se envían de forma continua al portal BOGE connect. Después, los datos pueden procesarse de forma gráfica en cualquier dispositivo inteligente. La ventaja fundamental es que BOGE connect detecta automáticamente sistemas no eficientes, ayuda a identificar potenciales de optimización y simplifica el servicio.



Aire comprimido para cada requisito de calidad

Las estaciones de aire comprimido integradas como la mostrada aquí, la C 9 LFDR regulada por frecuencia con recipiente y secador, forman un sistema muy flexible que puede utilizarse en cualquier aplicación imaginable en combinación con nuestro amplio surtido de productos de preparación. Por diferentes que sean las demandas de calidad y pureza del aire comprimido, con estos componentes del sistema se cumplen de forma fiable los requisitos de calidad de cualquier sector. Máxima eficiencia garantizada.



BOGE C 9 PMDR

Filtros para cada clase de pureza

El diseño innovador de los filtros de BOGE ofrece una alta eficiencia y aire comprimido de la pureza deseada. Los materiales de alto rendimiento de los filtros y el diseño optimizado aseguran unas pérdidas de carga mínimas y una máxima eficiencia. Las partículas y los aerosoles de aceite y agua se separan de forma fiable. Y nuestros adsorbentes de carbón activo logran duraciones mayores en la adsorción de vapor de aceite.



Secadores para cada entorno

Para adecuarse al mayor número de necesidades posible, BOGE ofrece una línea nueva de secadores de aire comprimido. Por ejemplo, nuestros secadores frigoríficos de la familia DS-2 son aptos para mayores demandas de aire comprimido o entornos exigentes, mientras que los secadores por adsorción con regeneración de frío y calor están pensados para aire especialmente seco y puntos de rocío de $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $-70\text{ }^{\circ}\text{C}$.



Separador de aceite/agua para cada aceite

Como los aceites sintéticos tienden a emulsionar en el condensado, la separación por gravedad convencional de aceite y agua tiene sus limitaciones. Así, los separadores de aceite/agua BOGE CC-2 son aptos para todos los aceites y emplean diferentes etapas de filtrado para crear un condensado «apto».



Más opciones para la clase de 11 a 22 kW

Con la serie C-2 ampliada, todas las ventajas de la serie C se amplían a la gama de potencia de 11 a 22 kW: mayor nivel de eficiencia y flexibilidad, nivel de ruido claramente más bajo y mantenimiento notablemente más fácil. Estos modelos ofrecen aún más opciones para los depósitos de aire comprimido, los secadores frigoríficos integrados y la recuperación de calor. Con acoplamiento directo, accionamiento por correa o regulación de frecuencia, el diseño único de la campana insonorizadora reúne todos los accionamientos.



La seguridad tiene muchas caras



Desde soporte técnico en casos de emergencia hasta contratos de mantenimiento a medida y herramientas de diagnóstico para una gestión eficaz del aire comprimido, nuestra oferta de servicios se adapta a cualquier necesidad. Todo para que pueda adelantar sin problemas a sus competidores clave.

Siempre disponibles: nuestros técnicos

Independientemente de si se trata de una puesta en marcha o de tareas de mantenimiento, reparación o inspección, los técnicos de servicio certificados de BOGE atienden en todo el mundo cualquier cuestión técnica. Además, nuestro soporte técnico le atiende ininterrumpidamente 7 días a la semana.



5 años de garantía: BOGE bestcair

Con BOGE bestcair, disfrutará de 5 años completos de garantía para todas las piezas A. El contrato de garantía es totalmente gratuito para usted y, después, durante todo el período de vigencia, le sustituiremos sus componentes de inmediato. Todos los mantenimientos son realizados por técnicos certificados de BOGE donde, por supuesto, se utilizan piezas originales.



Todo incluido: nuestros cairpacs

Las piezas originales se someten a miles de ensayos antes de su autorización para garantizar una alta eficiencia y reducir al mínimo el riesgo de un fallo no previsto.

Así, un mantenimiento periódico de BOGE con piezas originales protege su inversión. Nuestros paquetes de mantenimiento BOGE cairpacs contienen todos los componentes necesarios para un mantenimiento y cuestan menos que la suma de los componentes individuales.



Contratos de mantenimiento personalizados

Un mantenimiento periódico alarga enormemente la vida útil de su instalación. Nuestras ofertas de servicio son aptas para cada necesidad, desde inspecciones hasta contratos de mantenimiento y contratos de servicio integrales, donde nos encargamos de todo lo que necesite su sistema. Le asesoraremos encantados.





Best
Of
German
Engineering

Cientes de más de 120 países del mundo confían en la marca BOGE. En su cuarta generación, la empresa familiar dedica toda su experiencia al desarrollo de soluciones innovadoras y productos altamente eficientes para el sector del aire comprimido.

