

Série BOGE C

Solide et compacte



La perfection ultracompacte

La réputation de grande fiabilité des compresseurs à vis de la série C de BOGE ne doit rien au hasard : le nombre de conduites et de raccords a été réduit au minimum, la maintenance considérablement simplifiée, et la structure modulaire permet de fournir des solutions complètes prêtes à raccorder, qui couvrent tous les besoins de manière optimale. Puissance et efficacité maximales pour un encombrement minimal : voici le nec plus ultra du « Plug and Work » !

Commande au choix

La commande de base « Base control » à écran LCD et capteur de pression est équipée de série d'une protection automatique contre le gel et d'un indicateur de fuite qui détecte de manière fiable les fuites pendant les temps d'arrêt du compresseur. La commande en option focus control 2.0 (voir p. 6) offre encore plus de fonctions.

Insonorisation efficace

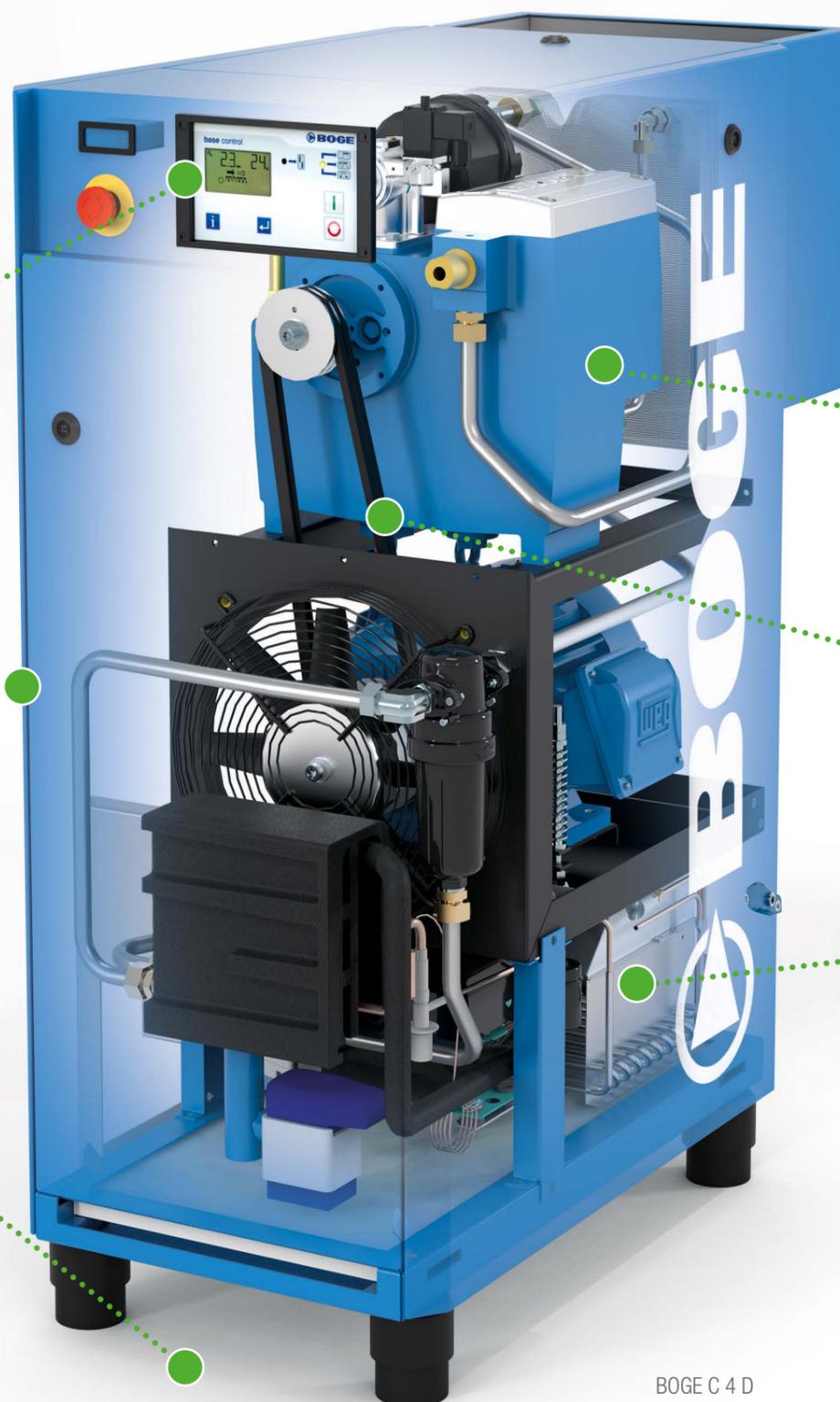
La fonte graphique lamellaire isolante de l'étage de compression est utile sur tous les modèles. Sur les modèles C4 à C9, la super-insonorisation est présente de série. Elle assure un faible bruit de fonctionnement et des vibrations minimales, conditions idéales pour une utilisation flexible.

Compact par principe

Grâce à sa construction compacte, la série C peut permettre à de nombreuses entreprises de résoudre leurs problèmes d'espace : conçus pour fournir des débits élevés sur de longues périodes, ces modèles ont le plus faible encombrement de leur catégorie même sous forme de stations d'air comprimé entièrement équipées, avec réservoir et sécheur.

Sur réservoir en option

La devise « Plug and Work » fonctionne pour toutes les variantes et configurations : même l'option réservoir d'air comprimé se présente comme unité compacte prête à raccorder. Vous bénéficiez ainsi d'une grande flexibilité pour la configuration de votre station d'air comprimé.



BOGE C 4 D

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

boge.com

Compression optimisée

Le profil optimisé de la vis et l'étage de compression compact permettent un débit élevé à très faible puissance. L'étage de compression BOGE intégré et compact est idéalement conçu pour chaque classe de puissance. Le nombre réduit de conduites permet par ailleurs de limiter les pertes de débit.

Entraînement au choix

Vous êtes libre de choisir l'entraînement, par courroie ou accouplement direct, car personne ne connaît vos besoins mieux que vous. L'entraînement direct est particulièrement efficace et nécessite peu d'entretien, tandis que l'entraînement par courroie assure une flexibilité maximale.

Sécheur frigorifique en option

Pour certaines applications, il est difficile de fournir de l'air comprimé de qualité de manière économique sans sécheur d'air comprimé. Ce qui rend spécial notre sécheur frigorifique en option : sous structure ou sur réservoir, il est entièrement intégré et n'occupe pas d'espace supplémentaire.

Régulation de fréquence intégrée

Pour les modèles de 7,5 et 11 kW, une régulation de fréquence intégrée permet l'adaptation en souplesse du débit selon le besoin en air comprimé. Ceci permet de réduire la consommation et les temps de marche à vide, et d'augmenter la durée de vie grâce à des démarrages et arrêts ménageant les composants.

De nombreuses variantes

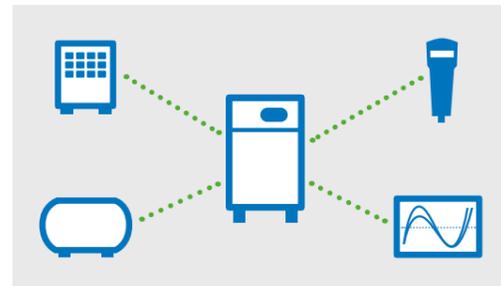
L'avantage de la modularité

Grâce à la structure modulaire, la configuration personnalisée de votre système d'air comprimé est un jeu d'enfant. Tous les éléments sont prémontés par nos soins et livrés comme unité compacte prête à être raccordée. Ainsi, la série C de BOGE permet de travailler de manière économique et fiable quelle que soit l'application.



Nous avons pensé à tout

En 2,2 ou 15 kW, en système autonome ou monté sur réservoir, avec ou sans sécheur frigorifique ou à régulation de fréquence (de 7,5 à 11 kW), ces compresseurs compacts peuvent être équipés sur mesure pour chaque mission. Pour une adaptation optimale à vos besoins, nous vous proposons également en option des cartouches de filtre, des séparateurs huile-eau et des huiles de tous types.



Maintenance facilitée

Pour une maintenance simplifiée à l'extrême, tous les composants sont agencés de manière à être accessibles rapidement. Les panneaux isolants se démontent ainsi en quelques gestes pour permettre un changement des filtres limitant les temps d'arrêt au minimum indispensable. La procédure est encore plus rapide sur les modèles ouverts, car il n'est pas nécessaire de déposer les capots d'insonorisation.



Taille du réservoir au choix

Nos réservoirs d'air comprimé remplissent de nombreuses fonctions, du stockage de l'air comprimé à la séparation du condensat. Pour une plus grande personnalisation, il est possible de choisir la taille du réservoir pour toutes les classes de puissance, jusqu'à 750 l. Actuellement, les machines de 2,2 à 15 kW sont disponibles sur réservoir, en option en version AD 2000 ou galvanisée.



La série C a acquis la réputation d'offrir une solution idéale à chaque besoin. Ceci est dû en partie à la vaste gamme de puissances disponibles, de 2,2 à 15 kW, à la possibilité de choisir l'entraînement et aux nombreuses options indispensables pour une configuration sur mesure. Tous les modèles sont fiables, économiques, efficaces et compacts.

UNE GRANDE
VARIÉTÉ
DE PRODUITS

boge.com



BOGE C 3 LDR

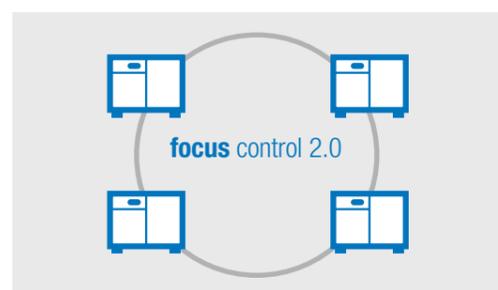
Vous avez tout sous contrôle

Dès sa version standard, base control, l'unité de commande permet de piloter ces compresseurs en toute autonomie comme station d'air comprimé complète, et offre également un mode de protection hors gel automatique ainsi qu'une surveillance des fuites intégrée. Vous disposez également d'autres options de commande pour piloter des combinaisons de plusieurs machines.



En option : focus control 2.0

La commande focus control 2.0 pilote jusqu'à quatre compresseurs en alternance de charge selon les besoins et se charge de l'ensemble de la surveillance de la pression d'alimentation et de la pression finale. Cette commande modulaire offre une liberté totale, et vous permet de toujours activer le compresseur le plus ancien ou le plus puissant en dernier, ou d'utiliser tous les compresseurs de manière uniforme afin que la maintenance puisse être effectuée au même moment. Elle assure également une redondance sans problèmes.



Efficacité maximale : Commandes regroupées

Pour exploiter pleinement le potentiel d'économies sur les coûts d'exploitation et le rendement, une commande regroupée est indispensable. Grâce à l'optimisation des temps de marche à vide et en charge, à l'adaptation à la forte fluctuation des besoins en air comprimé et à l'utilisation uniforme de tous les compresseurs, la station d'air comprimé et tous les composants de préparation fonctionnent à un niveau d'efficacité maximale, tandis que les coûts de maintenance sont sensiblement réduits.



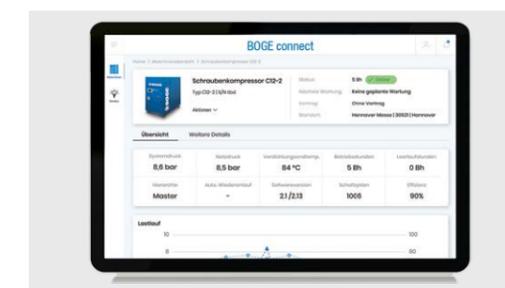
Plus de limites : airtelligence provis 3

Cette commande regroupée en amont peut piloter un nombre illimité de compresseurs, de réseaux d'air comprimé et de périphériques. Ses algorithmes de commande hautes performances surveillent et commandent l'ensemble de la station d'air comprimé, de manière prédictive et en fonction de la consommation. La commande s'utilise de manière intuitive et tactile sur le grand écran 15,6".



Le futur, aujourd'hui : BOGE connect

BOGE connect est votre passeport pour l'Industrie 4.0 : toutes les données de l'installation et tous les détails de la machine sont envoyés en continu au portail BOGE connect. Vous pouvez également consulter les données sous forme graphique depuis tout appareil connecté. Avantage décisif : BOGE connect détecte de manière autonome les installations peu efficaces, aide à identifier les potentiels d'optimisation et simplifie l'assistance.



De l'air comprimé pour tous les besoins de qualité

Les stations d'air comprimé comme la station C 9 LFDR à régulation de fréquence présentée ici, avec réservoir et sécheur, forment un système très flexible parfaitement adapté à tous les domaines d'utilisation en association avec notre gamme complète de produits de préparation de qualité supérieure. Quels que soient les besoins en matière de qualité et de pureté de l'air comprimé, ces composants système nous permettent de répondre aux exigences de qualité des secteurs les plus variés. Efficacité maximale garantie.



BOGE C 9 LFDR

Des filtres pour chaque classe de pureté

Grâce à leur structure innovante, les filtres BOGE hautes performances assurent la production d'air comprimé dans la classe de pureté requise. Les matériaux filtrants ultra-efficaces et leur conception optimisant l'écoulement de l'air assurent des pertes de pression minimales et une efficacité maximale. Ils séparent en toute fiabilité les particules et les aérosols d'huile et d'eau. Notre adsorbent au charbon actif permet de prolonger leur durée d'adsorption de vapeur d'huile.



Des sécheurs pour chaque situation

Pour répondre à tous les besoins ou presque, BOGE propose une vaste série de sécheurs d'air comprimé les plus divers. Par exemple, nos sécheurs frigorifiques externes de la famille DS-2 sont adaptés aux besoins importants en air comprimé ou aux conditions ambiantes difficiles, tandis que nos sécheurs à adsorption à régénération à froid ou à chaud sont conçus pour l'air particulièrement sec et des points de rosée sous pression de -40 °C à -70 °C .



Un séparateur huile/eau pour chaque type d'huile

Les huiles synthétiques tendent à créer des émulsions dans le condensat, et la séparation habituelle par gravité atteint ici ses limites. C'est pourquoi les séparateurs huile/eau BOGE CC-2, adaptés à toutes les huiles, fonctionnent avec plusieurs étages de filtration, pour préparer le condensat à l'évacuation.



Plus d'options pour les classes 11 à 22 kW

La série C-2 étendue offre tous les avantages de la série C aux compresseurs dans les plages de puissance 11 à 22kW : efficacité améliorée, flexibilité accrue, niveau de bruit réduit et maintenance considérablement simplifiée. Quant aux options en matière de réservoir d'air comprimé, de sécheur frigorifique intégré ou de récupération de chaleur, elles sont encore plus nombreuses pour ces modèles. Accouplement direct, entraînement à courroie, régulation de fréquence : la conception exclusive du capot d'insonorisation permet tous les types d'entraînement.



Toutes les facettes de la sécurité



De l'assistance technique en cas d'urgence aux contrats de maintenance sur mesure en passant par les outils de diagnostic pour une gestion efficace de l'air comprimé, notre offre de services est conçue pour répondre précisément à vos besoins. Vous avez ainsi pouvez ainsi vous consacrer en toute tranquillité à votre cœur de métier.

Nos techniciens sont toujours prêts

Mise en service, maintenance, réparation, inspection : dans le monde entier, nos techniciens d'assistance BOGE certifiés et compétents sont à votre disposition pour toutes les questions techniques. Par ailleurs, notre assistance technique est ouverte 24 heures sur 24, 7 jours par semaine.



5 ans de garantie : BOGE bestcair

Avec le programme BOGE bestcair, vous bénéficiez de 5 ans de garantie sur toutes les pièces A. Les travaux de maintenance sont réalisés par des techniciens de maintenance BOGE certifiés, avec des pièces d'origine BOGE, naturellement.



Tout compris : les cairpac

Avant d'être mises à disposition, les pièces d'origine BOGE sont testées pendant des milliers d'heures, pour assurer une efficacité constante et élevée des installations et limiter le risque de panne machine imprévue. C'est pourquoi une maintenance régulière avec des pièces d'origine protège votre investissement. Nos offres de maintenance BOGE cairpac contiennent toutes les pièces nécessaires à la maintenance et coûtent moins que les pièces achetées séparément.



Sur mesure : les contrats de maintenance

Une maintenance régulière prolonge nettement la durée de vie de votre installation. Pour ce faire, nous vous proposons des offres de services adaptées à vos besoins, qui vont de l'inspection des installations et des contrats de maintenance aux contrats Full Service, dans le cadre desquels nous nous chargeons de toutes les interventions sur votre système d'air comprimé. Nous serons ravis de vous conseiller.





Best
Of
German
Engineering

Dans plus de 120 pays, les clients font confiance à la marque BOGE. Cette entreprise familiale depuis quatre générations met toute son expérience au service de la mise au point de solutions innovantes et de produits d'une efficacité exceptionnelle dans le domaine de l'air comprimé.

