



Générateurs PSA d'azote BOGE
N 8-2 P à N 64-2 P



Produire soi-même en combinant librement : une production d'azote parfaitement ajustée à vos besoins !

**ULTRAFLEXIBLE ET EXTENSIBLE À TOUT MOMENT :
LE SYSTÈME MODULAIRE DES GÉNÉRATEURS PSA D'AZOTE BOGE.**



1 À 8 MODULES PAR CANAL :

Les modules sont simplement vissés et extensibles à volonté à tout moment. Ils adaptent le débit à vos besoins de manière optimale.

CANAL PRINCIPAL PLUS, AU CHOIX, 1 À 3 CANAUX D'EXTENSION :

Si un canal est entièrement occupé, il est possible d'ajouter jusqu'à trois canaux parallèles avec 1 à 8 modules chacun. En fonction de vos besoins, vous obtenez alors des débits d'azote compris entre 2,2 et 478 Nm³/h. Le débit d'azote peut être accru à volonté, en ajoutant d'autres systèmes complets. Le pilotage de tous les canaux est centralisé sur la commande montée sur l'unité principale.

**ULTRAPERFORMANT ET D'UNE FIABILITÉ ABSOLUE :
LE PROCÉDÉ PRESSURE-SWING-ADSORPTION (PSA).**

Dans le procédé Pressure-Swing-Adsorption, l'azote est séparé des autres composants de l'air. Les générateurs d'azote se composent de deux réservoirs reliés entre eux qui servent en alternance à l'absorption en continu de l'oxygène.



Pour produire de l'azote, les générateurs PSA d'azote BOGE utilisent le procédé d'adsorption modulée en pression (PSA). L'air comprimé purifié passe à travers un réservoir doté d'un tamis moléculaire de charbon (TMC). Les molécules d'oxygène de l'air sont alors absorbées durant le passage. Ce processus se poursuit jusqu'à saturation du TMC par les molécules d'oxygène. Le système passe ensuite à l'autre réservoir pendant que le réservoir saturé se régénère. Le même processus a lieu dans chaque module. Résultat : de l'azote de pureté stable jusqu'à 5,0 (degré de pureté 0,001 % en % O₂).

Devenez autonome : Plutôt que de dépendre de conventions de livraisons rigides, produisez vous-même votre azote grâce au générateur PSA d'azote BOGE. Vous bénéficierez alors des possibilités offertes par un système ultraflexible : la puissance, le débit et le degré de pureté peuvent être adaptés à vos besoins à tout moment. Ce système vous rend plus libre et plus efficace et est extensible et rééquipable sans restriction – L'azote ajusté à vos besoins !



Une solution intégrale : En tant que fournisseur de solutions intégrales, BOGE vous propose un système ajusté à vos besoins avec compresseur, filtration, sécheur frigorifique, colonne de charbon actif, réservoir, générateur PSA d'azote et d'autres composants de traitement. Résultat : plus de sécurité et d'indépendance avec une efficacité maximale.



UNE MAINTENANCE PEU COÛTEUSE

En raison de la grande qualité de leurs composants, les générateurs PSA d'azote BOGE sont quasiment sans maintenance. Les soupapes robustes, le tamis moléculaire de charbon (TMC) durable et un capteur d'oxyde de zirconium garantissent un fonctionnement sans accroc et une qualité fiable de l'azote. Les coûts d'entretien sont donc minimes.



UNE PRODUCTION ULTRAFLEXIBLE

Les générateurs PSA d'azote BOGE vous permettent d'ajuster le degré de pureté, la puissance et le débit en toute flexibilité. Vous évitez de gaspiller de l'énergie et de l'argent avec des classes de pureté trop élevées ou un système surdimensionné. Ces sont les générateurs PSA d'azote BOGE qui s'adaptent à vous, pas l'inverse !



UN HAUT NIVEAU DE QUALITÉ

Les générateurs PSA d'azote BOGE sont exclusivement garnis d'un TMC de haute qualité. Tous les matériaux sont de très grande qualité et la fabrication est strictement contrôlée. Vous obtenez un système qui séduit par sa fiabilité et sa longévité.



UN ÉQUIPEMENT ULTRAMODERNE

Les générateurs PSA d'azote BOGE sont tous dotés d'une commande Siemens S7 interactive à écran tactile 7" confortable. Ils sont tous dotés d'un capteur de pression placé à la sortie de l'azote. La fonction optionnelle innovante « Cycle-Time-Shifting » permet, en outre, une réduction du volume du réservoir.

**BOGE Compressed Air Systems
 GmbH & Co. KG**

 P.O. Box 10 07 13 · 33507 Bielefeld
 Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld
 Tel. +49 5206 601-0
 Fax +49 5206 601-200
 info@boge.com · boge.com

VUE D'ENSEMBLE DES GÉNÉRATEURS PSA D'AZOTE BOGE N 8-2 P À N 64-2 P

CANAL PRINCIPAL

Modèle BOGE	Débit d'azote (Nm ³ /h) en fonction de la pureté (degré de pureté en % O ₂) :									Dimensions l x P x H mm	Poids kg
	0,001	0,005	0,01	0,05	0,1	0,5	1	2	3		
	N 8-2 P	2,2	2,9	3,5	4,8	5,7	8,3	10,0	12,2		
N 16-2 P	4,4	5,8	7,0	9,6	11,4	16,5	19,8	24,3	26,1	517 x 955 x 1422	366
N 24-2 P	6,6	8,7	10,5	14,4	17,0	24,6	29,6	36,3	39,0	517 x 1183 x 1422	476
N 32-2 P	8,7	11,5	13,9	19,1	22,5	32,7	39,3	48,1	51,8	517 x 1411 x 1422	586
N 40-2 P	10,9	14,4	17,3	23,8	28,1	40,7	48,9	59,9	64,5	517 x 1639 x 1422	696
N 48-2 P	13,0	17,2	20,7	29,4	34,5	48,6	58,4	71,5	77,0	517 x 1867 x 1422	806
N 56-2 P	15,1	20,1	24,3	33,0	38,9	56,4	67,8	83,1	89,4	517 x 2095 x 1422	916
N 64-2 P	17,2	22,9	27,7	37,5	44,3	64,2	77,1	94,5	101,7	517 x 2323 x 1422	1026

Les indications font référence à des conditions normales (température ambiante de 20 °C, humidité de l'air de 60 %, altitude de ±0 m et pression d'entrée de 7,5 bars).
 Le générateur PSA d'azote requiert de l'air comprimé traité de classe 1:4:1, conforme à la norme ISO 8573-1:2010 (plus colonne de charbon actif).

CANAL D'EXTENSION

Modèle BOGE	Débit d'azote (Nm ³ /h) en fonction de la pureté (degré de pureté en % O ₂) :									Dimensions l x P x H mm	Poids kg
	0,001	0,005	0,01	0,05	0,1	0,5	1	2	3		
	N 8-2 PE	2,2	2,9	3,5	4,8	5,7	8,3	10,0	12,2		
N 16-2 PE	4,4	5,8	7,0	9,6	11,4	16,5	19,8	24,3	26,1	517 x 955 x 1202	323
N 24-2 PE	6,6	8,7	10,5	14,4	17,0	24,6	29,6	36,3	39,0	517 x 1183 x 1202	433
N 32-2 PE	8,7	11,5	13,9	19,1	22,5	32,7	39,3	48,1	51,8	517 x 1411 x 1202	543
N 40-2 PE	10,9	14,4	17,3	23,8	28,1	40,7	48,9	59,9	64,5	517 x 1639 x 1202	653
N 48-2 PE	13,0	17,2	20,7	29,4	34,5	48,6	58,4	71,5	77,0	517 x 1867 x 1202	763
N 56-2 PE	15,1	20,1	24,3	33,0	38,9	56,4	67,8	83,1	89,4	517 x 2095 x 1202	873
N 64-2 PE	17,2	22,9	27,7	37,5	44,3	64,2	77,1	94,5	101,7	517 x 2323 x 1202	983

Les indications font référence à des conditions normales (température ambiante de 20 °C, humidité de l'air de 60 %, altitude de ±0 m et pression d'entrée de 7,5 bars).
 Le générateur PSA d'azote requiert de l'air comprimé traité de classe 1:4:1, conforme à la norme ISO 8573-1:2010 (plus colonne de charbon actif).