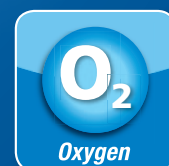




Generadores PSA de oxígeno BOGE
03 P a 015 P



Seguros e independientes:

Producir oxígeno de forma eficiente.

MODULARES Y EFICIENTES: PRODUCIR OXÍGENO SEGÚN LAS NECESIDADES.



POCO MANTENIMIENTO Y EFICIENCIA ENERGÉTICA: MÉTODO DE ADSORCIÓN POR CAMBIO DE PRESIÓN (PSA)

Los ciclos alternativos (un depósito se está regenerando mientras que en el otro se realiza la adsorción) y la alta calidad del tamiz molecular de zeolita (ZMS) permite una alta producción con una óptima eficiencia.



1-6 MÓDULOS POR BLOQUE:

La producción de oxígeno puede ampliarse fácilmente y en cualquier momento, sin necesidad de desmontar el bloque, pues los módulos están simplemente atornillados. Gracias al diseño modular, se evita el riesgo de contaminar la zeolita.

UN BLOQUE MAESTRO MÁS 1 - 3 GRUPOS DE AMPLIACIÓN:

Si el bloque maestro ya dispone de 6 módulos, pueden añadirse hasta 3 bloques paralelos dotados de 1 a 6 módulos cada uno. Según el grado de pureza necesario, se alcanzan caudales de 2,49 a 62,4 Nm³/h. El caudal puede aumentarse añadiendo módulos o bloques completos. El sistema completo puede controlarse de forma central desde el control interactivo Siemens S7 del bloque maestro.

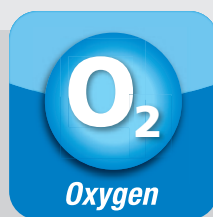
PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO:

Para obtener oxígeno, los generadores de oxígeno BOGE utilizan el sistema PSA. Aire comprimido limpio circula por uno de los dos recipientes que contienen un tamiz molecular de Zeolita (ZMS). Las moléculas de nitrógeno del aire son adsorbidas durante dicha circulación. Este proceso de adsorción continúa hasta que el ZMS se sature de moléculas de nitrógeno. A continuación se produce el cambio al segundo recipiente, y el saturado se regenera. Este proceso se produce en cada módulo. Resultado: producción continua de oxígeno con una pureza desde el 90% hasta el 95%.

Independícese: en vez de firmar rígidos contratos de suministro. Se podrá olvidar del manejo de las botellas de alta presión, de las pérdidas por evaporación de los tanques criogénicos o por el gas restante que devuelve con las botellas. Con el generador BOGE evitará los gastos de almacenamiento o alquiler y dispondrá de un sistema altamente flexible que produce oxígeno con una pureza comprendida entre el 90% – 95%. La solución más económica que pueda encontrar para generar oxígeno de pureza constante.



Todo con un único proveedor: BOGE ofrece un sistema completo sincronizado y compuesto por: compresor, filtración, secador frigorífico, adsorbedor de carbón activo, depósito de aire comprimido, generador y depósito de oxígeno. Resultado: seguridad de suministro, independencia y rentabilidad.



CALIDAD FIABLE

Con los generadores de oxígeno BOGE evita riesgos por almacenamiento de botellas de alta presión y manipulación de bombonas de oxígeno. Todos los componentes son de calidad máxima, y la fabricación se controla estrictamente. La vigilancia de pureza continua mediante analizador e indicador de pantalla garantizan una seguridad fiable.

MANTENIMIENTO RENTABLE

Gracias a sus componentes de alta calidad, los generadores de nitrógeno BOGE apenas requieren mantenimiento. Los cuerpos de válvula de acero inoxidable, el duradero tamiz molecular de Zeolita (ZMS) y el analizador con sensor de óxido de circonio garantizan un funcionamiento perfecto y un suministro de oxígeno fiable. Esto se traduce en mínimos costes de servicio.

TODO DE UN PROVEEDOR

Los generadores de oxígeno BOGE plantean exigencias especiales a los componentes de tratamiento en el lado del gas de producto. Como oferente de sistemas, BOGE le ofrece una amplia gama de productos, ya sea el filtro esterilizado para el sector médico o el depósito de oxígeno con recubrimiento especial.

MODERNO EQUIPAMIENTO

Los generadores PSA de oxígeno BOGE incorporan un control interactivo de 7" Siemens S7 con una cómoda pantalla táctil. Los generadores están equipados con un sensor de presión en la salida de oxígeno. De manera opcional, la innovadora función "Cambio del tiempo de ciclo" también reduce el volumen del recipiente.

**BOGE Compressed Air Systems
 GmbH & Co. KG**

 P.O. Box 10 07 13 · 33507 Bielefeld
 Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld
 phone +49 5206 601-0
 fax +49 5206 601-200
 info@boge.com · **boge.com**

LOS GENERADORES PSA DE OXÍGENO BOGE O 3 P A O 15 P

BLOQUE MAESTRO

Tipo BOGE	Caudal (Nm ³ /h) en purezas distintas			Dimensiones an x pr x al mm	Peso kg
	Grado de pureza 90 % O ₂	Grado de pureza 93 % O ₂	Grado de pureza 95 % O ₂		
O 3 P	2,62	2,54	2,49	536 x 892 x 1750	306
O 5 P	5,30	5,20	5,10	536 x 1095 x 1750	458
O 8 P	8,00	7,80	7,60	536 x 1363 x 1750	613
O 10 P	10,60	10,30	10,10	536 x 1631 x 1750	768
O 13 P	13,10	12,80	12,50	536 x 1899 x 1750	923
O 15 P	15,60	15,10	14,90	536 x 2162 x 1750	1078

BLOQUE ESCLAVO DE AMPLIACIÓN

Tipo BOGE	Caudal (Nm ³ /h) en purezas distintas			Dimensiones an x pr x al mm	Peso kg
	Grado de pureza 90 % O ₂	Grado de pureza 93 % O ₂	Grado de pureza 95 % O ₂		
O 3 PE	2,62	2,54	2,49	536 x 827 x 1527	260
O 5 PE	5,30	5,20	5,10	536 x 1095 x 1527	415
O 8 PE	8,00	7,80	7,60	536 x 1363 x 1527	570
O 10 PE	10,60	10,30	10,10	536 x 1631 x 1527	725
O 13 PE	13,10	12,80	12,50	536 x 1899 x 1527	880
O 15 PE	15,60	15,10	14,90	536 x 2162 x 1527	1035

Los datos se refieren a condiciones normales a 20 °C de temperatura ambiente, 60 % de humedad, ±0 metros de altura y 7,5 bar de presión de entrada.
 El generador PSA de oxígeno necesita aire comprimido preparado de clase 1:4:1 según ISO 8573-1:2010 (más un adsorbedor de carbón activo).

DEPÓSITO DE OXÍGENO

Contenido litros	Dimensiones en mm					Altura de montaje mm	Peso kg	Entrada de oxígeno	Salida de oxígeno	Aberturas de inspección
	A	ØB	C	F	ØG					
Recipiente fijo, esmaltado, 16 bar										
500	2120	600	600	565	13	2320	170	G 2	G 2	1 foro di ispezione
1000	2365	790	790	721	13	2615	250	G 2	G 2	1 foro di ispezione
2000	2810	1000	1000	960	13	3060	375	G 2	G 2	1 passo d'uomo

Recipiente de oxígeno según directiva de equipos a presión 97/23/UE, marcado CE, soportes de guarnición y válvula de seguridad.

