

## RAPPORT DE PROJET



## CLIENT

Entreprise vinicole Fanagoria, Russie

## PROJET

Air comprimé destiné à la production et à la mise en bouteille de vins et spiritueux

## PRODUITS BOGE UTILISÉS

1 compresseur à vis SD 15-350\*,  
1 compresseur à vis SD 20-750\*

\*doté d'un sécheur frigorifique intégré



## UNE QUALITÉ D'AIR COMPRIMÉ EXCEPTIONNELLE ! Les compresseurs de BOGE ont conquis l'entreprise vinicole russe Fanagoria

Fanagoria est l'une des entreprises leaders de la production vinicole en Russie. Située une zone de 2 300 hectares, l'entreprise est en pleine croissance et produit les vins les plus populaires du monde. Chaque année, 20 millions de litres sont produits, et ce chiffre est amené à augmenter dans les années à venir. De plus, huit types d'eaux-de-vie sont produits à Fanagoria. Les meilleurs vins requièrent le meilleur air comprimé. En effet, il est essentiel que cette entreprise vinicole de renommée internationale puisse compter sur une production d'air comprimé fiable, lors des différentes étapes de



Les centrales de mise en bouteille de Fanagoria sont alimentées par BOGE.

production. Fanagoria utilise les systèmes BOGE depuis plusieurs années. BOGE a recommandé l'utilisation combinée de deux compresseurs à vis, dotés d'un sécheur frigorifique intégré. Un compresseur SD 15-350 produit de l'air comprimé lors de l'introduction gaz d'azote dans les cuves à vin, afin de protéger ce dernier de tout risque d'oxydation et de putréfaction, et d'empêcher l'entrée de bactéries dans les cuves. Il s'agit du seul moyen de conserver la qualité des vins lors d'un long processus de maturation. Le compresseur SD 10-750 de BOGE alimente les centrales de mise en bouteille des vins et des mousseux en air comprimé.



Les meilleurs vins doivent pouvoir compter sur le meilleur air comprimé qui soit: Fanagoria et BOGE forment une équipe de choc.

### INFORMATIONS RELATIVES AU PROJET

#### > LE DÉFI

L'entreprise vinicole russe a besoin d'un air comprimé sûr, fiable et efficace lors de l'introduction d'azote dans les cuves à vin et pour l'opération de la centrale de mise en bouteille.

#### > LA SOLUTION BOGE

Les compresseurs à vis SD 15-350 et SD 20-750 produisent la quantité d'air comprimé requise et garantissent une production sûre, ainsi qu'un bilan énergétique optimal.

#### > RÉSULTAT

**Grâce notamment à une production d'air comprimé sûre, Fanagoria produit plus de 20 millions de litres de vin de qualité par an. Et ce chiffre augmentera dans les années à venir!**

Pour obtenir davantage d'informations sur Fanagoria, n'hésitez pas à vous rendre sur le site internet de l'entreprise: [www.fanagoria.ru](http://www.fanagoria.ru)