

INFORME DE PROYECTO



CLIENTE

Black Sheep Brewery

PROYECTO

Aire comprimido para el llenado de barriles de cerveza

EQUIPOS BOGE EN FUNCIONAMIENTO

1 compresor de tornillo SD 40 y
 2 compresores de tornillo SD 15,
 con secador frigorífico incorporado
 en cada caso



¡SALUD!

Con BOGE puede fluir la cerveza

Cuando Black Sheep Brewery invirtió hace cuatro años en una nueva planta de llenado de barriles, se decidió por el compresor de tornillo BOGE SD 40. En la actualidad, el compresor SD 40 sigue suministrando aire comprimido a Black Sheep Brewery de forma fiable y eficiente.

Black Sheep Brewery es una empresa galardonada que en su fábrica de cerveza tradicional en Masham, North Yorkshire, produce cerveza en barril y botella. Allí, el aire comprimido se utiliza en diferentes fases del proceso de elaboración de cerveza. Cuando la fábrica de cerveza empezó a plantearse la ampliación de su planta de llenado de barriles, utilizaba ya dos compresores de tornillo SD 15 para accionar todas las máquinas y válvulas.

Entusiasmado por la eficiencia y fiabilidad de las máquinas, el maestro cervecero Alan Dunn determinó que la nueva planta de llenado de barriles también debía equiparse con un compresor BOGE.

BOGE recomendó la instalación del compresor de tornillo SD 40 con secador frigorífico incorporado, para satisfacer las demandas de aire comprimido de la nueva planta de llenado de barriles. La serie SD

Proceso acelerado de llenado en la empresa Black Sheep Brewery



de BOGE ofrece al usuario una estación compacta de aire comprimido. Un secador frigorífico integrado garantiza una mínima ocupación en planta y permite eliminar los costes de montaje e instalación que resultarían necesarios si se añadiera un secador separado. Adicionalmente, el diseño compacto permite un acceso sencillo y centralizado al aparato para trabajos de mantenimiento futuros.

El compresor BOGE SD 40 se instaló pronto, y el maestro cervecero está muy satisfecho: "Confiamos en la eficacia de nuestra planta de llenado de barriles, mediante la cual estamos en condiciones de llenar diariamente más de 80 000 pintas de Black-Sheep-Ale y -Bitter. El compresor BOGE SD 40 ha demostrado ser muy fiable y eficiente. Durante el llenado de los barriles, una cantidad de aire comprimido ajustada con precisión impide la formación de espuma. Ello acelera el proceso de llenado y facilita el procesamiento rápido de los barriles".

INFORMACIÓN DE PROYECTO

> EL RETO

En la empresa tradicional Black Sheep Brewery se llenan diariamente hasta 80 000 pintas de cerveza. Para la nueva planta de llenado de barriles tuvo que encontrarse un compresor más adecuado.

> LA SOLUCIÓN BOGE

Un compresor de tornillo tipo SD 40 suministra el aire comprimido necesario sin requerir mucho espacio y de forma fiable y eficiente.

> EL RESULTADO

Gracias a BOGE, Black Sheep Brewery puede llenar sus barriles en un proceso acelerado – ¡con total seguridad y rentabilidad!

Para más información sobre Black Sheep Brewery, véase: www.blacksheepbrewery.com