

INFORME DEL PROYECTO



CLIENTE

Bodega Fanagoria, Rusia

PROYECTO

Aire comprimido para la producción de vinos y licores

PRODUCTOS BOGE EMPLEADOS

 1 x compresor de tornillo SD 15-350*,
 1 x compresor de tornillo SD 20-750*

*con secador frigorífico integrado



¡AIRE COMPRIMIDO DE CALIDAD SUPERIOR!

Los compresores BOGE se hacen con la bodega Fanagoria en Rusia

La finca JSC APF "Fanagoria" es una de las bodegas más importantes de Rusia. Con una superficie de 2.300 hectáreas, la empresa cultiva y prensa uno de los vinos más conocidos del mundo. Su producción supera los 20 millones de litros de vino al año, una cifra que sin duda aumentará en el futuro. Además, Fanagoria elabora ocho tipos de brandy. Los exquisitos vinos de Fanagoria necesitan el mejor aire comprimido; después de todo, en varias de las fases del proceso de producción de esta conocida bodega es esencial contar con un suministro fiable de aire comprimido. La empresa



El mejor aire comprimido para los mejores vinos: BOGE y Fanagoria forman un equipo ganador.



Las plantas de embotellado en la bodega Fanagoria funcionan con BOGE

lleva muchos años confiando en BOGE para esta tarea. La recomendación de BOGE consiste en una combinación de dos compresores de tornillo con secadores frigoríficos integrados: un compresor BOGE modelo SD 15-350 suministra aire comprimido para introducir nitrógeno gas en los depósitos de vino, y así protegerlo contra la oxidación y la putrefacción, además de evitar la entrada de bacterias. Esta es la única forma de mantener la calidad de los vinos durante su largo proceso de envejecimiento. Un segundo compresor BOGE modelo SD 20-750 suministra aire comprimido a la planta de embotellado de vino y de espumosos.

INFORMACIÓN EL PROYECTO

> EL DESAFÍO

La bodega rusa necesita un suministro de aire comprimido seguro, fiable y eficaz para introducir nitrógeno en los depósitos de vino y para la operación de la planta embotelladora.

> LA SOLUCIÓN DE BOGE

Dos compresores de tornillo modelos SD 15-350 y SD 20-750 suministran la cantidad de aire comprimido necesaria al tiempo que ofrecen una seguridad de producción adecuada y un óptimo equilibrio energético.

> EL RESULTADO

El suministro fiable de aire comprimido ayuda a Fanagoria a producir más de 20 millones de litros al año de vino de calidad, ¡una cifra que crecerá en el futuro!

Más información sobre Fanagoria en www.fanagoria.ru