

## INFORME DE PROYECTO



**CLIENTE**  
IDAM Moncofa

**PROYECTO**  
Aire comprimido para una planta desalinizadora de agua de mar para suministro de agua potable

**EQUIPOS BOGE EN FUNCIONAMIENTO**  
2 compresores de tornillo BOGE C 20 D



## ¡AGUA PARA VIVIR! Convertir el agua de mar en agua potable – con aire comprimido BOGE

La zona “Plana Baixa” en Castellón, ciudad situada al norte de Valencia, espera un crecimiento de la población en las próximas décadas. Por esa razón tiene que garantizarse un suministro adecuado de agua potable in situ; a esto se añade que se necesita agua para la agricultura. Para ello, IDAM Moncofa está construyendo una planta desalinizadora de agua de mar. El aire comprimido necesario en la planta es proporcionado por BOGE.

La empresa se fijó en BOGE porque ya se habían tenido experiencias positivas con sistemas de aire comprimido BOGE en una de las plantas más impor-



**Dos compresores BOGE C 20 D suministran el aire para que la planta desalinizadora de agua de mar pueda trabajar.**

tantes del mundo para desalinización de agua de mar (Honaine / Argel, Argelia).

Tras un análisis exhaustivo de las necesidades, se instalaron dos compresores de tornillo tipo BOGE C 20 D para la nueva planta.

El aire comprimido BOGE se utiliza para el control de instrumentos y válvulas neumáticas, y como aire de trabajo. Así, existen procesos que no pueden funcionar sin aire comprimido, como el suministro de agua de mar, la realimentación de la sal al mar y el almacenamiento de agua potable en calderas. Por otra parte, las grandes calderas de agua se limpian mediante sistemas de aire comprimido BOGE.

La planta desalinizadora es altamente eficiente, y garantiza un suministro de agua potable para aproximadamente 120.000 personas en el futuro, lo cual equivale a un volumen de 10,5 hectómetros cúbicos de agua al año. IDAM Moncofa quiere aumentar ese valor en los próximos años, hasta llegar a 21 hectómetros cúbicos. BOGE Luft apoyará a la empresa para lograr dicho objetivo. Para ello se ofrece la garantía BOGE bestcair, con la cual se prorroga la garantía de fábrica hasta 5 años, y adicionalmente se preserva el valor del sistema de aire comprimido gracias a un mantenimiento regular de las instalaciones durante su funcionamiento.

### INFORMACIÓN DE PROYECTO

#### > EL RETO

La planta desalinizadora de agua de mar de Castellón/Valencia necesita aire comprimido – entre otras cosas - para el control de accesorios y válvulas neumáticas, y como aire de trabajo.

#### > LA SOLUCIÓN BOGE

Dos compresores de tornillo tipo BOGE C 20 D satisfacen de forma fiable y eficiente la demanda de aire comprimido.

#### > EL RESULTADO

**El suministro de aire comprimido BOGE contribuye al abastecimiento anual de 10,5 hectómetros cúbicos de agua potable para aproximadamente 120 000 personas.**

Para más información sobre IDAM Moncofa, véase: [www.inima.com](http://www.inima.com)