

## INFORME DE PROYECTO



## CLIENT

Tönsmeier Groupe

## PROJET

Tri de plastique à haute vitesse

## PRODUITS BOGE UTILISÉS

4 compresseurs à vis BOGE

1 système de commande générale



## UN AIR D'INSPIRATION!

### BOGE trie le plastique du Groupe Tönsmeier.

Au sein de l'usine du Groupe Tönsmeier située à Oppin, en Saxe-Anhalt, les emballages plastiques légers recyclés font l'objet d'un tri ultramoderne. L'usine, commandée en 2008, trie annuellement environ 100 000 tonnes de matériau recyclé en plusieurs catégories.

L'air comprimé joue un grand rôle dans ce processus. En effet, des jets d'air comprimé, issus de gicleurs, permettent de trier les matériaux à la milliseconde près. Au moment de la conception de l'usine, Tönsmeier a choisi l'expertise des ingénieurs d'AirFactory et la fiabilité des composants BOGE.

Le double conteneur, qui ne mesure qu'un mètre,



**La velocidad de transporte de 3 metros por segundo es casi imposible de detectar con la vista.**

accueille une centrale à hautes performances : trois compresseurs à vis avec variateur de fréquence, et un système de commande générale permettant de mettre en marche et d'éteindre les systèmes en fonction des besoins. Des composants destinés au traitement de l'air comprimé (comme un séparateur cyclique, un sécheur par air froid et un microfiltre) et à la récupération de chaleur sont également présents.



**Compresor de 90 Kw con variador de velocidad – Serie SLF**

Les résultats ont été remarquables : l'usine est extrêmement efficace (les temps morts sont inférieurs à 2%) et ne nécessite qu'un entretien très faible. Elle peut également couvrir les besoins réels, ainsi que des pics de besoins. La surveillance à distance apporte une certaine tranquillité à l'opérateur, car l'usine reste opérationnelle à tout moment.

## INFORMATIONS RELATIVES AU PROJET

## &gt; LE DÉFI

Environ 100 000 tonnes d'emballages plastiques légers sont recyclées chaque année au sein de l'usine Tönsmeier. Étant donné que les vitesses de convoyage doivent atteindre les trois mètres par seconde, le seul moyen permettant de trier les matériaux est d'utiliser des poussées d'air comprimé. En plus d'offrir une grande disponibilité, le système chargé du tri des matériaux doit également faire face à des besoins changeants et à des conditions ambiantes extrêmes.

## &gt; LA SOLUTION BOGE

Une centrale dotée de deux conteneurs de 40 pouces : deux machines 55kW de la Série S et une machine 75 kW possédant une vitesse fixe produisent l'air de base. Un compresseur à vitesse contrôlée de 90 kW de la Série SLF s'assure des pics de besoins. Une commande générale permet d'allumer et d'éteindre les compresseurs au besoin.

## &gt; RÉSULTAT

**Une centrale capable de faire face à tous les besoins de manière économique et dont les temps morts sont inférieurs à 2 %.**

Pour obtenir plus d'information sur le Groupe Tönsmeier, veuillez vous rendre sur le site suivant : [www.toensmeier.com](http://www.toensmeier.com)