

INFORME DE PROYECTO



CLIENTE

Xylem Water Solutions

PROYECTO

Ventilación y lavado de tuberías de presión en el tratamiento de agua y aguas residuales

EQUIPOS BOGE EN FUNCIONAMIENTO

Compresores de la serie SRD con caudales volumétricos de 200 – 1 000 l/min.



¡LAS COSAS CLARAS! BOGE Luft y Xylem garantizan el funcionamiento de tuberías de presión

Xylem Water Solutions ofrece servicios relacionados con agua y aguas residuales para municipios e industria. Las soluciones se utilizan - entre otras cosas - para el desagüe en la construcción y la minería, en el tratamiento de abono semilíquido o la producción de biogás.

Un aspecto importante de este trabajo consiste en ventilar y lavar regularmente las tuberías de presión utilizadas. Con ello se evita la formación de depósitos así como la putrefacción anaeróbica y la formación de biofilm, lo cual provoca olores desagradables.



Pozo de aguas residuales con diferentes instalaciones para el desagüe a presión.

Existen más de 250 000 estaciones de desagüe a presión Xylem funcionando en todo el mundo, las cuales realizan la ventilación y el lavado de la red de aguas residuales. Los compresores BOGE generan la potencia para ello. En este caso, la potencia de los compresores se orienta al tamaño de la tubería de presión: Xylem apuesta por la serie flexible BOGE SRD, con caudales volumétricos entre 200 y 1.000 l/min. y una potencia de motor entre 1,5 y 6,3 kW.

La marcha triunfal internacional de estas soluciones demuestra que: BOGE y Xylem forman un equipo fuerte.



Compresor de pistón lubricado con aceite tipo SRD 350

Compresor de pistón lubricado con aceite tipo SRD 250

INFORMACIÓN DE PROYECTO

> EL RETO

Las tuberías de presión utilizadas para agua y aguas residuales tienen que ventilarse y lavarse regularmente para evitar molestias por malos olores o depósitos. Ello se realiza con aire comprimido suministrado por compresores diseñados especialmente para ese tipo de trabajos.

> LA SOLUCIÓN BOGE

Sistemas de aire comprimido fabricados a medida para instalación al aire libre, con caudales volumétricos de 200 – 1.000 l/min., protegen contra putrefacción anaeróbica, formación de biofilm, molestias por malos olores y depósitos en sistemas de evacuación de aguas residuales.

> EL RESULTADO

Soluciones eficaces, calificadas y fiables que funcionan en más de 1 000 emplazamientos a nivel mundial.

Para más información sobre Xylem, véase: www.xylemwatersolutions.com