

# BOGE HST.

Les chiffres parlent d'eux-mêmes.



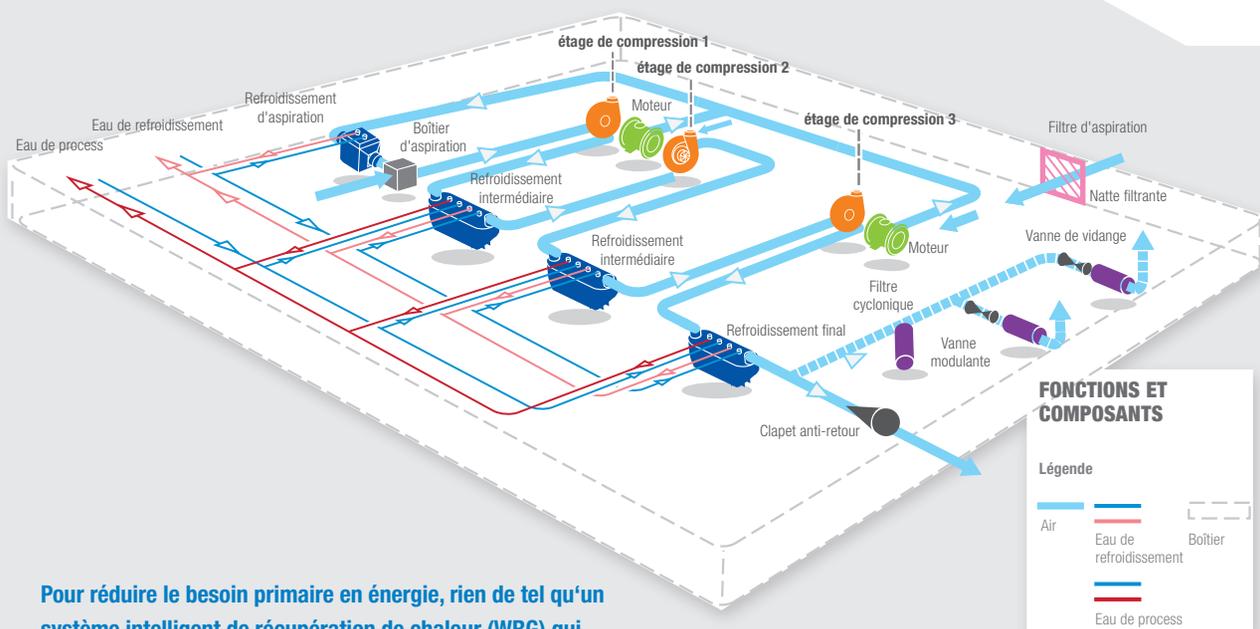
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BOGE Type	Débit reel (50 Hz et 60 Hz)				Puissance nominale		Dimensions (l x p x h) mm	Poids kg
	bar	psig	m <sup>3</sup> /min	cfm	Moteur principal			
					kW	HP		
HST 110	7.5	109	17.2	607.4	110	150	1232 x 1766 x 1930	1200
HST 220	6-8	87-116	34.7-37.0	1225-1307	220	300	1500 x 2135 x 1950	1700

# Jusqu'à 80 % de retour sur le coût de l'énergie grâce à la récupération de chaleur !

**Votre compresseur HST est une vraie machine à économies !**

Son efficacité énergétique atteint déjà des valeurs optimales, mais vous pourrez réaliser des économies supplémentaires considérables grâce à la récupération de chaleur externe : Nous partons d'un ordre de grandeur de 80 % de réduction de votre coût de l'énergie.



Pour réduire le besoin primaire en énergie, rien de tel qu'un système intelligent de récupération de chaleur (WRG) qui présente des avantages en termes d'économie mais également en termes d'écologie. Grâce à nos mesures éprouvées de récupération de chaleur, vous pouvez récupérer jusqu'à 80 % des frais engagés pour l'énergie et les utiliser pour autre chose.



**Heat Recovery**



**Efficiency**



**Green Efficiency**

## UNIVERSEL

Qu'importe si la chaleur générée au cours du processus de compression est réutilisée pour la production ou à d'autres fins : grâce à des échangeurs thermiques, elle peut servir à chauffer l'eau sanitaire, l'eau de chauffage ou encore l'eau de traitement.

## UN INVESTISSEMENT INTELLIGENT

Grâce à la réutilisation de la chaleur produite à des fins variées, vous pouvez sensiblement réduire vos dépenses énergétiques. Il n'est pas rare d'enregistrer jusqu'à 80 % d'économies potentielles, par rapport à la puissance active du BOGE HST.

## EFFICACITÉ ÉCOLOGIQUE

La récupération de chaleur permet de réduire les émissions de polluants ainsi que la pollution thermique, de manière directe, mais aussi indirecte à travers des économies d'énergie. Concept à durabilité prouvée.