

# BOGE HST.

Numeri che parlano da soli.

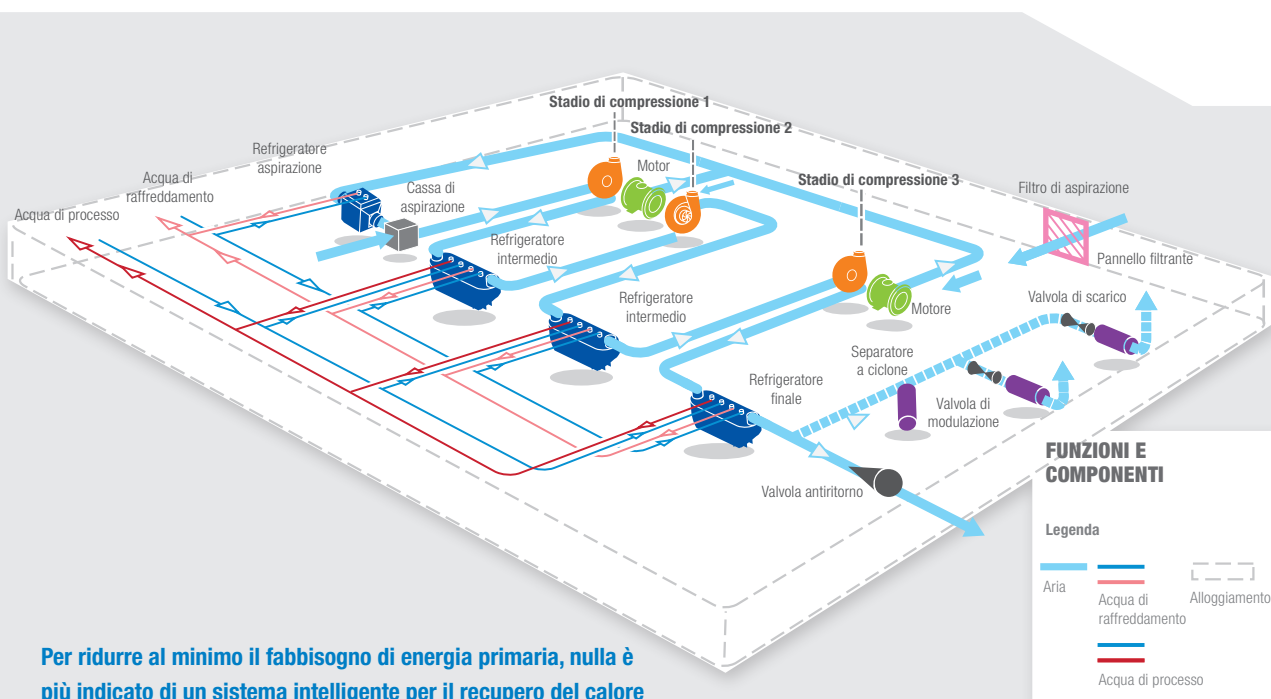


## DATI TECNICI

BOGE Modello	Portata effettiva (50 Hz e 60 Hz)				Potenza motore		Dimensioni L x P x A	Peso
	bar	psig	m <sup>3</sup> /min	cfm	kW	HP	mm	kg
HST 110	7.5	109	17.2	607.4	110	150	1232 x 1766 x 1930	1200
HST 220	6-8	87-116	34.7-37.0	1225-1307	220	300	1500 x 2135 x 1950	1700

# Recupero dei costi energetici fino all'80% grazie al recupero del calore!

Ecco come il compressore HST diventa una macchina a risparmio energetico! Anche quando la sua efficienza energetica ha già raggiunto valori ottimali, il recupero del calore esterno permette di conseguire altri enormi risparmi: ridurre la bolletta energetica con un ordine di grandezza dell'80%.



Per ridurre al minimo il fabbisogno di energia primaria, nulla è più indicato di un sistema intelligente per il recupero del calore (WRG), che offre vantaggi tanto economici quanto ambientali. Con le nostre comprovate misure WRG potrete recuperare fino all'80% dell'energia utilizzata sfruttandola per altri scopi.



## IMPIEGO UNIVERSALE

Indipendentemente dal fatto che il calore generato dal processo di compressione venga utilizzato per la produzione o per altri scopi, tramite gli scambiatori di calore può riscaldare direttamente l'acqua sanitaria, l'acqua di processo o di riscaldamento.

## UN INVESTIMENTO INTELLIGENTE

Con l'utilizzo flessibile del calore disperso per scopi diversi potrete ridurre sensibilmente i costi energetici. Non di rado si ottengono potenziali di risparmio fino all'80%, riferiti alla potenza reattiva di BOGE HST.

## EFFICIENZA ECOLOGICA

Con il recupero del calore le emissioni di sostanze nocive e l'inquinamento termico diminuiscono, direttamente ma anche indirettamente grazie al minore consumo di energia. La sostenibilità di questo concetto è dimostrata.